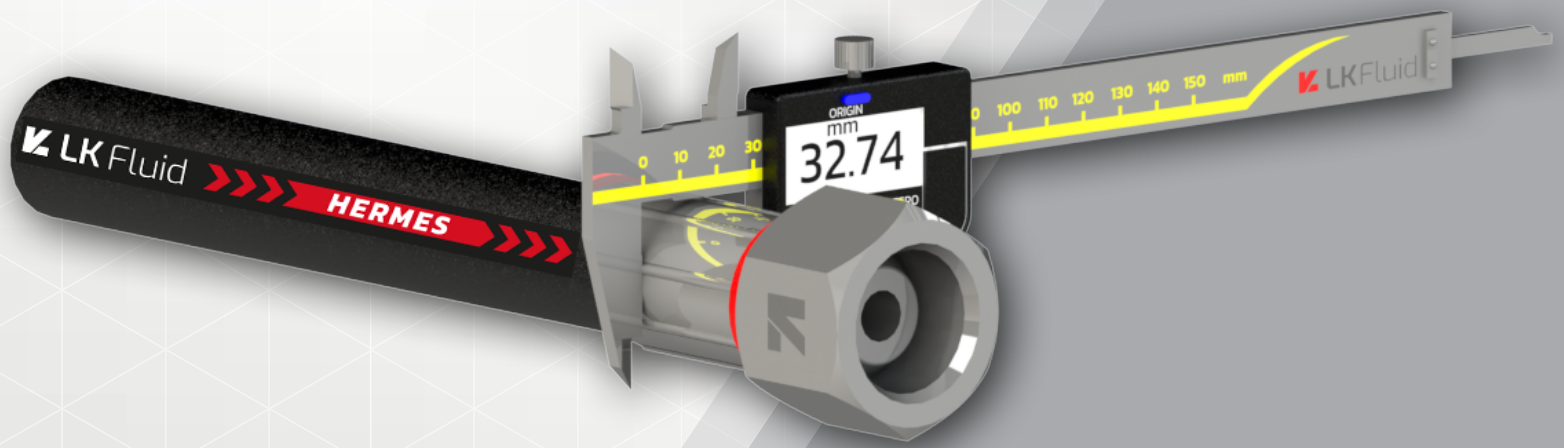
DMH
LK Fluid

TABLEAU DE
SERTISSAGE



www.dmhfrance.com

TABLE DES MATIÈRES

PROCÉDURE DE CONTRÔLE PAR PIGE 3

TUYAUX HYDRAULIQUES

PHOENIX 1SN 4
HELIOS 1SC 5
HERMES 1SC HIGH RESIST 6
HERMES 1SC JUMELÉ 7
HERMES R17 8
PHOENIX 2SN 9
HERMES 2SN 10
HERMES PLUS 2SC 11
HERMES 2SC 12
HELIOS 2SC HIGH PRESSURE 13
HELIOS 2SC 14
HELIOS 2SC X HIGH RESIST 15
HELIOS R16 16
HERACLES 4SP 17
CENTAURE PLUS 4SP 18
HERACLES 4ST 19
MINOTAURE PLUS 4SH 20
ODIN R15 21

TUYAUX DE LAVAGE

NEPTUNE 1SN 22
PONTOS HIGH FLEXIBILITY 23
NEPTUNE 2SN 24
PEGASUS 2SC 25
NEPTUNE 2SC 26
NEPTUNE HIGH PRESSURE 27
LOKI CLEAN 28
POSEIDON 29

TUYAUX INDUSTRIELS

ZEPHIR R4 30
NOTOS 31
LOKI 1TE 32
LOKI 2TE 33
LOKI 3TE 34
MULTISERVICE 35
HADES 2SN 36

TUYAUX DE CURAGE

SEWER 2SC HIGH RESIST 37
SEWER LEADER 2SN X HIGH RESIST 38
KEVLAR 2 TRESSES 39
SEWER FURET 40

TUYAUX THERMOPLASTIQUES

APOPHIS R7 41
ANUBIS R8 42
OSIRIS SB 43
SPHYNX 44
SETH JACKING 45
AMON PILOT 46
HAPY CAPILLAIRE 47

TUYAUX DE GRAISSAGE

TITAN - LUBRIFICATION 48

PROCÉDURE DE CONTRÔLE PAR PIGE

1. Insérer l'extrémité de la pige NO GO dans l'embout *(Fig 1)*.

   La pige doit s'arrêter à la moitié de l'embout. Cela indique que l'effondrement minimum a été atteint.

   En cas de passage intégral de la pige NO GO – abaisser votre cote de sertissage de -0.3/-0.4 mm et recommencer le contrôle jusqu'à atteindre la bonne valeur.



2. Insérer l'extrémité de la pige GO dans l'embout *(Fig 2)*.

   La pige doit traverser entièrement l'embout sans aucune contrainte mécanique.

   En cas de blocage de votre pige GO, cela sous entends que votre sertissage est trop prononcé. Recommencer un nouveau sertissage avec une valeur plus haute que la précédente et procéder à un nouveau contrôle.



3. Si l'effondrement de l'embout se situe dans la plage recommandée des piges de contrôle DMH alors les assemblages de vos tuyaux sont corrects et l'opération de sertissage est maîtrisée.

   Vous pouvez poursuivre les sertissages de vos flexibles en utilisant le diamètre de sertissage défini par ce contrôle.

4. L'effondrement de l'embout doit être revérifié en cas de changement de lots de tuyaux ou d'embouts.

A NOTER, QUE CETTE PROCÉDURE N'EST VALABLE QUE POUR LES EMBOUTS À FORMES GÉOMÉTRIQUES DROITES.

PHOENIX 1SN

TUYAU 1SN EN 853 - SAE 100 R1AT





Référence	TH1SN04-PHO	TH1SN06-PHO	TH1SN08-PHO	TH1SN10-PHO	TH1SN12-PHO	TH1SN16-PHO	TH1SN19-PHO	TH1SN25-PHO	TH1SN32-PHO	TH1SN38-PHO	TH1SN50-PHO
DN (mm)	4,8	6,4	7,9	9,5	12,8	16	19	25,4	31,8	38,1	50,8
Pouces	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Module	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	32
Diamètre de sertissage (mm)	B12T03N	B12T04N	B12T05N	B12T06N	B12T08N	B12T10N	B12T12N	B12T16N	B12T20N	B12T24N	B12T32N
	16,0	**18,0**	**18,6**	**20,5**	**23,4**	**27,0**	**30,8**	**39,1**	**48,5**	**57,0**	**69,4**
Diamètre de sertissage (mm)	-	B1SC04	B1SC05	B1SC06	B1SC08	B1SC10	B1SC12	B1SC16	-	-	-
		16,0	**17,8**	**20,0**	**23,6**	**27,4**	**30,2**	**37,9**			

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

HELIOS 1SC

TUYAU 1SC EN 857 - ISO 11237 1SC





Référence	TH1SC06-HEL	TH1SC08-HEL	TH1SC10-HEL	TH1SC12-HEL	TH1SC16-HEL	TH1SC19-HEL	TH1SC25-HEL	TH1SC32-HEL
DN (mm)	6,4	7,9	9,5	12,8	16	19	25,4	31,8
Pouces	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1"1/4
Module	4	5	6	8	10	12	16	20
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B1SC04	B1SC05	B1SC06	B1SC08	B1SC10	B1SC12	B1SC16	-
	15,0	**16,6**	**18,6**	**22,5**	**26,4**	**29,2**	**36,9**	
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B1K04	B1K05	B1K06	B1K08	B1K10	B1K12	B1K16	B1K20
	15,0	**16,3**	**18,6**	**22,7**	**26,4**	**29,5**	**37,9**	**44,7**

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

HERMES 1SC HIGH RESIST

TUYAU 1SC EN 857 - ISO 11237 1SC - SMOOTH COVER





Référence	TH1SC06-HER-HR	TH1SC08-HER-HR	TH1SC10-HER-HR	TH1SC12-HER-HR
DN (mm)	6,4	7,9	9,5	12,8
Pouces	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
Module	4	5	6	8
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B1SC04	B1SC05	B1SC06	B1SC08
	14,9	**17,3**	**19,2**	**22,7**

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

HERMES 1SC JUMELÉ

TUYAU 1SC EN 857 - ISO 11237 1SC - SMOOTH COVER



LK Fluid HERMES TWIN 1SC 3/8" EXCEEDS EN 857 1SC 3/8" DN10 WP 225 BAR (3260 PSI)

Référence	TH1SC10-HER-J	TH1SC12-HER-J
DN (mm)	9,5	12,8
Pouces	3/8"	1/2"
Module	6	8
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B1SC06	B1SC08
	19,4	**22,5**

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

HERMES R17

TUYAU R17 SAE 100 - ISO 11237 R17 - SMOOTH COVER





Référence	THR1706-HER	THR1708-HER	THR1710-HER	THR1712-HER
DN (mm)	6,4	7,9	9,5	12,8
Pouces	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
Module	4	5	6	8
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B1SC04	B1SC05	B1SC06	B1SC08
	15,0	**16,8**	**19,0**	**22,8**

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

PHOENIX 2SN

TUYAU 2SN EN 853 - SAE 100 R2AT





Référence	TH2SN04-PHO	TH2SN06-PHO	TH2SN08-PHO	TH2SN10-PHO	TH2SN12-PHO	TH2SN16-PHO	TH2SN19-PHO	TH2SN25-PHO	TH2SN32-PHO	TH2SN38-PHO	TH2SN50-PHO	TH2SN63-PHO	TH2SN76-PHO
DN (mm)	4,8	6,4	7,9	9,5	12,8	16	19	25,4	31,8	38,1	50,8	63,5	76,2
Pouces	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2''1/2	3''
Module	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	32	40	48
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B12T03N	B12T04N	B12T05N	B12T06N	B12T08N	B12T10N	B12T12N	B12T16N	B12T20N	B12T24N	B12T32N	B12T40N	B12T48N
	16,7	**18,6**	**19,6**	**21,3**	**24,4**	**28,2**	**32,0**	**40,3**	**51,0**	**59,0**	**72,7**	**82,7***	**96,1***
Diamètre de sertissage (mm)	B2R03	B2R04	B2R05	B2R06	B2R08	B2R10	B2R12	B2R16	B2R20	B2R24	B2R32	-	-
	17,6	**17,8**	**20,3**	**23,0**	**25,7**	**29,0**	**33,5**	**41,2**	**50,8**	**56,7**	**69,4**		
Dénudage (mm)	18,5	20	21	23	25	28	34	37	43	47	64		

* Suivant la taille des mors utilisés, la côte peut être ajustée.

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

HERMES 2SN

TUYAU 2SN EN 853 - SAE 100 R2AT SMOOTH COVER





Référence	TH2SN04-HER	TH2SN06-HER	TH2SN08-HER	TH2SN10-HER	TH2SN12-HER	TH2SN16-HER	TH2SN19-HER	TH2SN25-HER
DN (mm)	4,8	6,4	7,9	9,5	12,8	16	19	25,4
Pouces	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"
Module	3	4	5	6	8	10	12	16
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B12T03N	B12T04N	B12T05N	B12T06N	B12T08N	B12T10N	B12T12N	B12T16N
	16,2	**18,5**	**19,1**	**21,6**	**24,8**	**27,8**	**32,0**	**39,9**

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

HERMES PLUS 2SC

TUYAU 2SC EN 857 - ISO 11237 2SC - SMOOTH COVER





Référence	TH2SC06-HER-PL	TH2SC08-HER-PL	TH2SC10-HER-PL	TH2SC12-HER-PL	TH2SC16-HER-PL	TH2SC19-HER-PL	TH2SC25-HER-PL
DN (mm)	6,4	7,9	9,5	12,8	16	19	25,4
Pouces	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"
Module	4	5	6	8	10	12	16
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B12T04N	B12T05N	B12T06N	B12T08N	B12T10N	B12T12N	B12T16N
	18,0	**19,2**	**20,9**	**23,8**	**27,6**	**31,7**	**39,5**
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B1SC04	B1SC05	B1SC06	B1SC08	B1SC10	B1SC12	B1SC16
	16,1	**17,8**	**19,6**	**23,5**	**27,8**	**30,1**	**38,8**

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

HERMES 2SC

TUYAU 2SC EN 857 - ISO 11237 2SC - SMOOTH COVER (VRAC + TOURET)





Référence	TH2SC06-HER	TH2SC08-HER	TH2SC10-HER	TH2SC12-HER	TH2SC16-HER	TH2SC19-HER	TH2SC25-HER
DN (mm)	6,4	7,9	9,5	12,8	16	19	25,4
Pouces	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"
Module	4	5	6	8	10	12	16
Diamètre de sertissage (mm)	B12T04N	B12T05N	B12T06N	B12T08N	B12T10N	B12T12N	B12T16N
	17,5	**18,9**	**20,6**	**24,0**	**27,7**	**31,5**	**38,9**
Diamètre de sertissage (mm)	B1SC04	B1SC05	B1SC06	B1SC08	B1SC10	B1SC12	B1SC16
	15,9	**17,7**	**19,8**	**23,8**	**28,1**	**30,4**	**38,3**

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

HELIOS 2SC HIGH PRESSURE

TUYAU 2SC HIGH PRESSURE - EXCEEDS 2SC EN 857





Référence	TH2SC06-HEL-HP	TH2SC08-HEL-HP	TH2SC10-HEL-HP	TH2SC12-HEL-HP	TH2SC16-HEL-HP	TH2SC19-HEL-HP	TH2SC25-HEL-HP
DN (mm)	6,4	7,9	9,5	12,8	16	19	25,4
Pouces	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"
Module	4	5	6	8	10	12	16
NO SKIVE **Diamètre de sertissage (mm)**	B12T04N	B12T05N	B12T06N	B12T08N	B12T10N	B12T12N	B12T16N
	18,0	**18,8**	**20,6**	**23,5**	**27,6**	**31,0**	**39,1**
NO SKIVE **Diamètre de sertissage (mm)**	B1SC04	B1SC05	B1SC06	B1SC08	B1SC10	B1SC12	B1SC16
	16,2	**17,8**	**20,0**	**23,8**	**28,0**	**30,3**	**37,9**

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

HELIOS 2SC

TUYAU 2SC EN 857 - ISO 11237 2SC





Référence	TH2SC06-HEL	TH2SC08-HEL	TH2SC10-HEL	TH2SC12-HEL	TH2SC16-HEL	TH2SC19-HEL	TH2SC25-HEL	TH2SC32-HEL
DN (mm)	6,4	7,9	9,5	12,8	16	19	25,4	31,8
Pouces	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1"1/4
Module	4	5	6	8	10	12	16	20
NO SKIVE Diamètre de sertissage (mm)	B12T04N	B12T05N	B12T06N	B12T08N	B12T10N	B12T12N	B12T16N	B12T20N
	18,2	**19,0**	**20,6**	**23,5**	**27,4**	**31,1**	**39,1**	**48,9**
NO SKIVE Diamètre de sertissage (mm)	B1SC04	B1SC05	B1SC06	B1SC08	B1SC10	B1SC12	B1SC16	-
	16,2	**17,7**	**20,0**	**23,8**	**27,8**	**30,3**	**37,9**	

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

HELIOS 2SC X HIGH RESIST

TUYAU 2SC EN 857 - ISO 11237 2SC





Référence	TH2SC06-HEL-XHR	TH2SC08-HEL-XHR	TH2SC10-HEL-XHR	TH2SC12-HEL-XHR	TH2SC16-HEL-XHR	TH2SC19-HEL-XHR	TH2SC25-HEL-XHR
DN (mm)	6,4	7,9	9,5	12,8	16	19	25,4
Pouces	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"
Module	4	5	6	8	10	12	16
NO SKIVE **Diamètre de sertissage (mm)**	B12T04N	B12T05N	B12T06N	B12T08N	B12T10N	B12T12N	B12T16N
	18,2	**19,0**	**20,6**	**23,5**	**27,4**	**31,1**	**39,1**
NO SKIVE **Diamètre de sertissage (mm)**	B1SC04	B1SC05	B1SC06	B1SC08	B1SC10	B1SC12	B1SC16
	16,2	**18,0**	**20,0**	**23,8**	**27,8**	**30,3**	**37,9**

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

HELIOS R16

TUYAU R16 SAE 100





Référence	THR1606-HEL	THR1608-HEL	THR1610-HEL	THR1612-HEL	THR1616-HEL	THR1619-HEL	THR1625-HEL
DN (mm)	6,4	7,9	9,5	12,8	16	19	25,4
Pouces	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"
Module	4	5	6	8	10	12	16
NO SKIVE **Diamètre de sertissage (mm)**	-	-	B12T06N **21,1**	B12T08N **23,7**	-	-	-
NO SKIVE **Diamètre de sertissage (mm)**	-	-	-	-	-	-	B1SC16 **37,7**

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

HERACLES 4SP

TUYAU 4SP EN 856 - ISO 3862 4SP - SMOOTH COVER





Référence	TH4SP10-HER	TH4SP12-HER	TH4SP16-HER	TH4SP19-HER	TH4SP25-HER
DN (mm)	9,5	12,8	16	19	25,4
Pouces	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"
Module	6	8	10	12	16
Diamètre de sertissage (mm)	B9R06	B9R08	B9R10	B9R12	B9R16
	23,2	**26,6**	**29,7**	**34,9**	**42,5**
Dénudage (mm)	23	27	31	36	48
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B9K06	B9K08	B9K10	B9K12	B9K16
	24,0	**27,0**	**30,9**	**36,7**	**43,9**

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

CENTAURE PLUS 4SP

TUYAU 4SP EXCEDE EN 856 - ISO 3862 4SP





Référence	TH4SP06-CEN-PL	TH4SP10-CEN-PL	TH4SP12-CEN-PL	TH4SP16-CEN-PL	TH4SP19-CEN-PL	TH4SP25-CEN-PL
DN (mm)	6,4	9,5	12,8	16	19	25,4
Pouces	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"
Module	4	6	8	10	12	16
Diamètre de sertissage (mm)	B9R04	B9R06	B9R08	B9R10	B9R12	B9R16
	19,2	**23,5**	**26,6**	**29,5**	**34,1**	**41,8**
Dénudage (mm)	21	23	27	31	36	48
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	-	B9K06	B9K08	B9K10	B9K12	B9K16
		24,0	**26,9**	**29,8**	**35,8**	**44,4**

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

HERACLES 4ST

TUYAU 4ST EXCEDE EN 856 4SH - SAE 100 R13/R15





Référence	TH4ST19-HER	TH4ST25-HER	TH4ST32-HER	TH4ST38-HER	TH4ST50-HER
DN (mm)	19	25,4	31,8	38,1	50,8
Pouces	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Module	12	16	20	24	32
Diamètre de sertissage (mm)	KB4SH12	KB4SH16	KBH1320	KBH1324	KBH1332
	33,9	**41,4**	**52,8**	**60,8**	**76,7**
Dénudage exterieur (mm)	52	67	74	81	85
Dénudage interieur (mm)	15	17	21,5	22	29
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B9K12	B9K16	-	-	-
	35,8	**43,4**			

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

MINOTAURE PLUS 4SH

TUYAU 4SH EN 856 - DIN 20023





Référence	TH4SH19-MIN-PL	TH4SH25-MIN-PL	TH4SH32-MIN-PL	TH4SH38-MIN-PL	TH4SH50-MIN-PL
DN (mm)	19	25,4	31,8	38,1	50,8
Pouces	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Module	12	16	20	24	32
Diamètre de sertissage (mm)	B9R12	B9R16	B4SH20	B4SH24	B4SH32
	34,7	**41,8**	**47,7**	**57,4**	**69,8**
Dénudage (mm)	35	48	54	62	64
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B9K12	B9K16	B9K20	B9K24	-
	36,2	**43,0**	**51,4**	**59,6**	
Diamètre de sertissage (mm)	KB4SH12	KB4SH16	KB4SH20	KB4SH24	-
	33,6	**40,7**	**49,7**	**56,3**	
Dénudage exter. (mm)	52	67	74	81	
Dénudage inter. (mm)	15	17	21,5	22	

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

ODIN R15

TUYAU R15 SAE 100 - ISO 3862 R15





Référence	**THR1550-ODI**
DN (mm)	50,8
Pouces	2"
Module	32
Diamètre de sertissage (mm)	KBH1332
	77,4
Dénudage exterieur (mm)	85
Dénudage interieur (mm)	29

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

NEPTUNE 1SN

TUYAU LAVAGE 1SN EN 853 - ISO 1436 1SN







Référence cover bleu	TL1SN06B-NEP	TL1SN08B-NEP	TL1SN10B-NEP	TL1SN12B-NEP
Référence cover noir	TL1SN06N-NEP	TL1SN08N-NEP	TL1SN10N-NEP	TL1SN12N-NEP
DN (mm)	6,4	7,9	9,5	12,8
Pouces	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
Module	4	5	6	8
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B12T04N	B12T05N	B12T06N	B12T08N
	17,8	**18,8**	**20,5**	**23,6**
Diamètre de sertissage (mm)	B1R04	B1R05	B1R06	B1R08
	17,2	**18,9**	**21,0**	**25,5**
Dénudage (mm)	20	20,5	21	24

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

PONTOS HIGH FLEXIBILITY

TUYAU LAVAGE





Référence	TL1SC06N-PON
DN (mm)	6,4
Pouces	1/4"
Module	4
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B7R04
	13,7
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B7R04-FURET
	13,4

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

NEPTUNE 2SN

TUYAU LAVAGE BLEU 2SN EN 853 - ISO 1436 2SN







Référence cover bleu	TL2SN06B-NEP	TL2SN08B-NEP	TL2SN10B-NEP	TL2SN12B-NEP
Référence cover noir	TL2SN06N-NEP	TL2SN08N-NEP	TL2SN10N-NEP	TL2SN12N-NEP
DN (mm)	6,4	7,9	9,5	12,8
Pouces	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
Module	4	5	6	8
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B12T04N	B12T05N	B12T06N	B12T08N
	18,5	**19,8**	**21,5**	**24,8**
Diamètre de sertissage (mm)	B2R04	B2R05	B2R06	B2R08
	17,2	**20,5**	**22,8**	**25,6**
Dénudage (mm)	20	21	23	27

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

PEGASUS 2SC

TUYAU LAVAGE BLEU 2SC EN 857 - ISO 11237 2SC - SMOOTH COVER





Référence	TL2SC06B-PEG	TL2SC08B-PEG	TL2SC10B-PEG	TL2SC12B-PEG
DN (mm)	6,4	7,9	9,5	12,8
Pouces	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
Module	4	5	6	8
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B12T04N	B12T05N	B12T06N	B12T08N
	18,2	**19,0**	**20,8**	**23,5**
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B1SC04	B1SC05	B1SC06	B1SC08
	16,1	**18,0**	**20,0**	**23,8**

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

NEPTUNE 2SC

TUYAU LAVAGE BLEU 2SC EN 857 - ISO 11237 2SC





Référence cover bleu	**TL2SC06B-NEP**	**TL2SC08B-NEP**	**TL2SC10B-NEP**	**TL2SC12B-NEP**
Référence cover noir	**TL2SC06N-NEP**	**TL2SC08N-NEP**	**TL2SC10N-NEP**	**TL2SC12N-NEP**
Référence cover gris	**TL2SC06G-NEP**	**TL2SC08G-NEP**	**TL2SC10G-NEP**	
DN (mm)	6,4	7,9	9,5	12,8
Pouces	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
Module	4	5	6	8
NO SKIVE **Diamètre de sertissage (mm)**	B12T04N	B12T05N	B12T06N	B12T08N
	18,2	**19,0**	**20,8**	**23,5**
NO SKIVE **Diamètre de sertissage (mm)**	B1SC04	B1SC05	B1SC06	B1SC08
	16,2	**18,0**	**20,0**	**23,8**

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

NEPTUNE HIGH PRESSURE

TUYAU LAVAGE 2SN EXCEDE EN 853 - SAE 100 R2AT







Référence cover bleu	**TL2SN12B-NEP-HP**
Référence cover noir	**TL2SN12N-NEP-HP**
DN (mm)	12,8
Pouces	1/2"
Module	8
Diamètre de sertissage (mm)	B2R08
	25,2
Dénudage (mm)	25

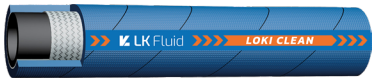
NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

LOKI CLEAN

TUYAU LAVAGE INDUSTRIEL





Référence		**TL2TE12-LOK-C**
DN (mm)	9,5	12,8
Pouces	3/8"	1/2"
Module	6	8
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	–	B1SC08
		24,4
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	–	B7R08
		23,5

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

POSEIDON

TUYAU LAVAGE AUTO PORTIQUE







Référence cover bleu	**TLR706B-POS**	
Référence cover rouge	**TLR706R-POS**	
Référence cover vert	**TLR706V-POS**	
Référence cover jaune	**TLR706J-POS**	
DN (mm)	6,4	7,9
Pouces	1/4"	5/16"
Module	4	5
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B7R04	-
	13,5	

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

ZEPHIR R4

TUYAU INDUSTRIEL R4 SAE 100





Référence	TIR419-ZEP	TIR425-ZEP	TIR432-ZEP	TIR438-ZEP	TIR450-ZEP
DN (mm)	19	25,4	31,8	38,1	50,8
Pouces	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Module	12	16	20	24	32
Diamètre de sertissage (mm) (NO SKIVE)	B3R12	B3R16	B3R20	B3R24	B3R32
	33,7	**40,6**	**48,8**	**54,2**	**67,9**
Collier à tourillon	COLLIER	COLLIER	COLLIER	COLLIER	COLLIER
	CA-CTW129/31	CA-CTW132/35	CA-CTW140/43	CA-CTW148/51	CA-CTW160/63

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

NOTOS

TUYAU INDUSTRIEL R4 SAE 100 - GROOVED COVER





Référence	TIR419-NOT	TIR425-NOT	TIR432-NOT	TIR438-NOT	TIR450-NOT
DN (mm)	19	25,4	31,8	38,1	50,8
Pouces	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Module	12	16	20	24	32
Diamètre de sertissage (mm) (NO SKIVE)	B3R12	B3R16	B3R20	B3R24	B3R32
	33,7	**40,5**	**47,2**	**53,9**	**67,3**
Collier à tourillon	COLLIER	COLLIER	COLLIER	COLLIER	COLLIER
	CA-CTW129/31	CA-CTW132/35	CA-CTW140/43	CA-CTW148/51	CA-CTW160/63

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

LOKI 1TE

TUYAU INDUSTRIEL 1TE EN 854 1TE - SAE 100 R6





Référence	TI1TE06-LOK	TI1TE08-LOK	TI1TE10-LOK	TI1TE12-LOK	TI1TE16-LOK	TI1TE19-LOK	TI1TE25-LOK
DN (mm)	6,4	7,9	9,5	12,8	16	19	25,4
Pouces	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"
Module	4	5	6	8	10	12	16
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B7R04	B7R05	B7R06	B7R08	B7R10	B7R12	–
	15,0	**16,6**	**18,4**	**22,6**	**26,1**	**29,3**	
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B1K04	B1K05	B1K06	B1K08	B1K10	B1K12	B1K16
	15,2	**16,7**	**18,1**	**22,2**	**26,7**	**29,8**	**36,8**

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

LOKI 2TE

TUYAU INDUSTRIEL 2TE EN 854 - ISO 4079 2TE





Référence	TI2TE06-LOK	TI2TE08-LOK	TI2TE10-LOK	TI2TE12-LOK	TI2TE16-LOK	TI2TE19-LOK	TI2TE25-LOK	TI2TE32-LOK
DN (mm)	6,4	7,9	9,5	12,8	16	19	25,4	31,8
Pouces	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1"1/4
Module	4	5	6	8	10	12	16	20
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B7R04	B7R05	B7R06	B7R08	B3R10	B3R12	B3R16	B3R20
	15,5	**16,7**	**19,0**	**23,5**	**27,1**	**32,5**	**40,8**	**46,5**
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B1K04	B1K05	B1K06	B1K08	B1K10	B1K12	B1K16	-
	15,2	**17,3**	**18,6**	**22,9**	-	**30,0**	-	

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

LOKI 3TE

TUYAU INDUSTRIEL 3TE EN 854 - ISO 4079 3TE





Référence	TI3TE06-LOK	TI3TE08-LOK	TI3TE10-LOK	TI3TE12-LOK	TI3TE16-LOK	TI3TE19-LOK	TI3TE25-LOK	TI3TE32-LOK
DN (mm)	6,4	7,9	9,5	12,8	16	19	25,4	31,8
Pouces	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1"1/4
Module	4	5	6	8	10	12	16	20
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B3R04	B3R05	B3R06	B3R08	B3R10	B3R12	B3R16	B3R20
	15,6	**19,5**	**21,5**	**24,4**	**28,4**	**32,9**	**41,2**	**46,5**

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

MULTISERVICE

TUYAU INDUSTRIEL EPDM





Référence	TIMS06	TIMS08	TIMS10	TIMS12	TIMS16	TIMS19	TIMS25
DN (mm)	6,4	7,9	9,5	12,8	16	19	25,4
Pouces	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"
Module	4	5	6	8	10	12	16
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B3R04	B3R05	B3R06	B3R08	B3R10	B3R12	B3R16
	n/a	**n/a**	**n/a**	**n/a**	**n/a**	**n/a**	**n/a**
Collier à tourillon	COLLIER	COLLIER	COLLIER	COLLIER	COLLIER	COLLIER	COLLIER
	-	-	CA-CTW117/19	CA-CTW120/22	CA-CTW123/25	CA-CTW129/31	CA-CTW136/39

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

HADES 2SN

TUYAU INDUSTRIEL 2SN HIGH TEMPERATURE EN 853





Référence	TI2SN06-HAD	TI2SN08-HAD	TI2SN10-HAD	TI2SN12-HAD	TI2SN16-HAD	TI2SN19-HAD	TI2SN25-HAD	TI2SN32-HAD	TI2SN38-HAD	TI2SN50-HAD
DN (mm)	6,4	7,9	9,5	12,8	16	19	25,4	31,8	38,1	50,8
Pouces	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Module	4	5	6	8	10	12	16	20	24	32
Diamètre de sertissage (mm)	B2R04	B2R05	B2R06	B2R08	B2R10	B2R12	B2R16	B2R20	B2R24	B2R32
	17,4	**19,8**	**22,5**	**25,5**	**28,7**	**33,3**	**40,9**	**51,1**	**56,4**	**68,8**
Dénudage (mm)	20	22	23	25	28	34	37	43	47	64

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

SEWER 2SC HIGH RESIST

TUYAU CURAGE 2SC EN 857 SMOOTH COVER





Référence	TC2SC12-SEW-HR...	TC2SC19-SEW-HR...	TC2SC25-SEW-HR...	TC2SC32-SEW-HR...
DN (mm)	12,8	19	25,4	31,8
Pouces	1/2"	3/4"	1"	1"1/4
Module	8	12	16	20
Diamètre de sertissage (mm)	B12T08N	B12T12N	B12T16N	B12T20N
	23,8	**31,3**	**38,8**	**48,5**
Diamètre de sertissage (mm)	B1SC08	B1SC12	B1SC16	–
	23,4	**30,0**	**37,6**	

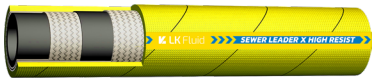
NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

SEWER LEADER 2SN X HIGH RESIST

TUYAU CURAGE 2SN EN 853





Référence	TC2SN12-SEW-LEAXHR	TC2SN19-SEW-LEAXHR	TC2SN25-SEW-LEAXHR
DN (mm)	12,8	19	25,4
Pouces	1/2"	3/4"	1"
Module	8	12	16
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B12T08N	B12T12N	B12T16N
	24,2	**31,8**	**39,9**
Diamètre de sertissage (mm)	B2R08	B2R12	B2R16
	25,3	**33,1**	**40,8**
Dénudage (mm)	25	34	37

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

KEVLAR 2 TRESSES

TUYAU DE CURAGE PREMIUM





Référence		**TC2TKVL25-SEW**	
DN (mm)	19	25,4	31,8
Pouces	3/4"	1"	1"1/4
Module	12	16	20
Diamètre de sertissage (mm)	–	B2KVL16	–
		40,4	

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

SEWER FURET

TUYAU DRAIN CLEANER





Référence	TCJET04-SEW-FUR	TCJET06-SEW-FUR
DN (mm)	4,8	6,4
Pouces	3/16"	1/4"
Module	3	4
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B7R03-FURET	B7R04-FURET
	12,0	**14,1**
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B7R03	B7R04
	12,0	**14,1**

Note : penser à l'embout spécifique raccourci (MG0602-FURET)

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

APOPHIS R7

TUYAU THERMOPLASTIQUE SAE 100 R7









Référence cover noir	**TTR703-APO**	**TTR704-APO**	**TTR706-APO**	**TTR708-APO**	**TTR710-APO**	**TTR712-APO**
Référence cover noir jumelé	**TTR703-APO-J**	**TTR704-APO-J**	**TTR706-APO-J**	**TTR708-APO-J**	**TTR710-APO-J**	**TTR712-APO-J**
Référence cover orange		**TTR704-APO-NC**	**TTR706-APO-NC**	**TTR708-APO-NC**	**TTR710-APO-NC**	**TTR712-APO-NC**
Référence cover bleu		**TTR704-APO-SOL**	**TTR706-APO-SOL**	**TTR708-APO-SOL**	**TTR710-APO-SOL**	**TTR712-APO-SOL**
DN (mm)	4	4,8	6,4	7,9	9,5	12,8
Pouces	1/8"	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
Module	2	3	4	5	6	8
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B7R02	B7R03	B7R04	B7R05	B7R06	B7R08
	10,1	**12,5**	**13,8**	**16,4**	**18,6**	**23,0**

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

ANUBIS R8

TUYAU THERMOPLASTIQUE SAE 100 R8









Référence cover noir	**TTR803-ANU**	**TTR804-ANU**	**TTR806-ANU**	**TTR808-ANU**	**TTR810-ANU**	**TTR812-ANU**
Référence cover noir jumelé	**TTR803-ANU-J**	**TTR804-ANU-J**	**TTR806-ANU-J**	**TTR808-ANU-J**	**TTR810-ANU-J**	**TTR812-ANU-J**
Référence cover orange		**TTR804-ANU-NC**	**TTR806-ANU-NC**	**TTR808-ANU-NC**	**TTR810-ANU-NC**	**TTR812-ANU-NC**
Référence cover bleu		**TTR804-ANU-SOL**	**TTR806-ANU-SOL**	**TTR808-ANU-SOL**	**TTR810-ANU-SOL**	**TTR812-ANU-SOL**
DN (mm)	4	4,8	6,4	7,9	9,5	12,8
Pouces	1/8"	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
Module	2	3	4	5	6	8
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B7R02	B7R03	B7R04	B7R05	B7R06	B7R08
	10,0	**12,5**	**14,1**	**16,8**	**18,5**	**23,0**

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

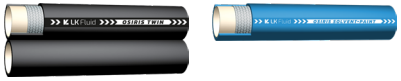
REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

OSIRIS SB

TUYAU THERMOPLASTIQUE 1 TRESSE ACIER







Référence cover noir	**TTSB04-OSI**	**TTSB06-OSI**	**TTSB08-OSI**	**TTSB10-OSI**	**TTSB12-OSI**
Référence cover noir jumelé	**TTSB04-OSI-J**	**TTSB06-OSI-J**	**TTSB08-OSI-J**	**TTSB10-OSI-J**	**TTSB12-OSI-J**
Référence cover bleu	**TTSB04-OSI-SOL**	**TTSB06-OSI-SOL**	**TTSB08-OSI-SOL**	**TTSB10-OSI-SOL**	**TTSB12-OSI-SOL**
DN (mm)	4,8	6,4	7,9	9,5	12,8
Pouces	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
Module	3	4	5	6	8
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B7R03	B7R04	B7R05	B7R06	B7R08
	12,2	**14,2**	**15,8**	**18,6**	**21,9**

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

SPHYNX

TUYAU THERMOPLASTIQUE LOW TEMPERATURE SAE 100 R18







Référence cover noir	**TTR1804-SPH**	**TTR1806-SPH**	**TTR1808-SPH**	**TTR1810-SPH**	**TTR1812-SPH**
Référence cover noir jumelé	**TTR1804-SPH-J**	**TTR1806-SPH-J**	**TTR1808-SPH-J**	**TTR1810-SPH-J**	**TTR1812-SPH-J**
DN (mm)	4,8	6,4	7,9	9,5	12,8
Pouces	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2
Module	3	4	5	6	8
NO SKIVE **Diamètre de sertissage (mm)**	–	–	–	B7R06 **18,7**	–

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

SETH JACKING

TUYAU THERMOPLASTIQUE HIGH PRESSURE 700 BAR





Référence	TTHP06-SET	TTHP10-SET
DN (mm)	6,4	9,5
Pouces	1/4"	3/8"
Module	4	6
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	BSETH04	BSETH06
	18,0	**23,3**

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

AMON PILOT



Référence	TTPL03-AMO	TTPL04-AMO	TTPL06-AMO	TTPL08-AMO	TTPL10-AMO	TTPL12-AMO
DN (mm)	4	4,8	6,4	7,9	9,5	12,8
Pouces	1/8"	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
Module	2	3	4	5	6	8
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	B7R02	B7R03	B7R04	B7R05	B7R06	B7R08
	-	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

HAPY CAPILLAIRE

TUYAU THERMOPLASTIQUE CAPILLAIRE





Référence	TTCAP02-HAP	TTCAP03-HAP	TTCAP04-HAP
DN (mm)	2	3	4
Pouces	5/64"	1/8"	5/32"
Module	-	3	4
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	PP-B7R02	PP-B7R02B	PP-B7R02C
	7,2	**7,6**	**10,2**

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

TITAN – LUBRIFICATION

TUYAU DE GRAISSAGE





Référence cover noir	**TTGR04-TIT**	**TTGR06-TIT**
DN (mm)	4	6,4
Pouces	5/32"	1/4
Module	4	4
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	–	B7R04
		13,8
Diamètre de sertissage (mm) NO SKIVE	GR-RB03-ZN	GR-RB04-ZN
	-	-

NOTE IMPORTANTE : Les normes de référencement des tuyaux hydrauliques SAE, EN et ISO acceptent des tolérances importantes (entre 0,8 à 1,5 mm).

REMARQUE : Les cotes de sertissage sont données à titres indicatives pouvant varier de +/- 0,2 mm.

Pour un sertissage parfait, nous vous conseillons un contrôle systématique à la pige. Tolérance sur les longueurs de dénudage +/- 0,3 mm.

DMH
LK Fluid

DMH, FOURNISSEUR DE CONNECTIQUE HYDRAULIQUE

Chez DMH France, nous nous engageons à fournir à nos clients les solutions les plus adaptées à leur besoin, grâce à un service efficace et dans les meilleurs délais.

Pour cela, nous avons développé la marque LK Fluid, une gamme complète de connecteurs hydraulique de haute qualité.

Les produits LK Fluid bénéficient d'une capacité de stockage de plus de 5000 m², permettant une forte disponibilité et de faibles délais de livraison.

Ciblant principalement le marché européen, DMH fournit les grands constructeurs ainsi que les spécialistes de la distribution (machines agricoles, poids lourds, industries, etc.).

Nos 20 années d'expérience nous ont permis de construire de forts partenariats avec nos clients, les accompagnant dans leur poursuite d'excellence.

UNE GAMME COMPLETE DE PRODUITS HYDRAULIQUES
»»»

DMH ■ Agence de Nantes
6 rue Jupiter 44470 Carquefou FRANCE
T +33 (0)2 40 25 77 27
distribution@dmhfrance.com
oem@dmhfrance.com

DMH ■ Agence de Lyon
5 av. Lionel Terray 69330 Meyzieu FRANCE
T +33 (0)4 37 25 84 50
infolyon@dmhfrance.com

www.dmhfrance.com

DMH France certifiée ISO 9001:2015

GOLD | Top 5%
ecovadis
Sustainability Rating
JUL 2025

DMH France société du Groupe IPI
www.group-ipi.com