



L K F l u i d



- TUYAUX HYDRAULIQUES
- TUYAUX LAVAGE
- TUYAUX INDUSTRIELS
- TUYAUX ASSAINISSEMENT
- TUYAUX THERMOPLASTIQUES
- TUYAUX PTFE
- TUYAUX GRAISSAGE
























TUYAUX FLEXIBLES

























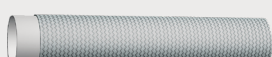
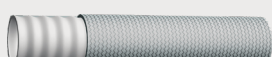
TABLE DES MATIÈRES

TABLE DES MATIÈRES.....	TF 3	TUYAUX LAVAGE « WATERBLASTING »	
SOMMAIRE.....	TF 4	TRITON.....	TF 25
ABAQUE DE CALCUL DMH – SELECTION DU TUYAU.....	TF 7	TUYAUX INDUSTRIELS	
TUYAUX HYDRAULIQUES		ZEPHIR R4.....	TF 27
TUYAUX HYDRAULIQUES « 1 TRESSE »		EXCALIBUR.....	TF 27
PHOENIX 1SN.....	TF 9	1TE LOKI.....	TF 28
PHOENIX 1SN HIGH TEMPERATURE.....	TF 9	2TE LOKI.....	TF 28
HELIOS 1SC.....	TF 10	3TE LOKI.....	TF 28
HERMES 1SC HIGH RESIST.....	TF 10	MULTISERVICE.....	TF 29
HERMES 1SC JUMELÉ.....	TF 10	HADES.....	TF 29
HERMES R17.....	TF 11	TUYAUX ASSAINISSEMENT	
TUYAUX HYDRAULIQUES « 2 TRESSES »		SEWER LEADER 2SN X HIGH RESIST.....	TF 31
PHOENIX 2SN.....	TF 12	SEWER ECO 2SN.....	TF 31
PHOENIX ECO 2SN.....	TF 12	SEWER 2SC HIGH RESIST.....	TF 31
HERMES PLUS 2SC.....	TF 13	SEWER FURET.....	TF 32
HELIOS 2SC.....	TF 14	SEWER ASGARD.....	TF 32
HELIOS 2SC X HIGH RESIST.....	TF 14	SEWER HILDA.....	TF 32
HELIOS 2SC HIGH PRESSURE.....	TF 15	TUYAUX PTFE	
HELIOS R16.....	TF 15	TEFLON LISSE.....	TF 34
TUYAUX HYDRAULIQUES « NAPPÉS »		TEFLON CONVOLUTÉ.....	TF 34
CENTAURE 4SP.....	TF 16	TUYAUX THERMOPLASTIQUES	
CENTAURE PLUS 4SP.....	TF 16	AOPHIS R7.....	TF 36
MINOTAURE 4SH.....	TF 17	AOPHIS R7 JUMELÉ.....	TF 36
MINOTAURE PLUS 4SH.....	TF 17	AOPHIS R7 NON CONDUCTEUR.....	TF 37
THOR R13.....	TF 18	AOPHIS R7 SOLVANT.....	TF 37
ODIN R15.....	TF 18	ANUBIS R8.....	TF 38
ISO 4000 PSI.....	TF 19	ANUBIS R8 JUMELÉ.....	TF 38
ISO 5000 PSI.....	TF 19	ANUBIS R8 NON CONDUCTEUR.....	TF 39
ISO 6000 PSI.....	TF 19	ANUBIS R8 SOLVANT.....	TF 39
TUYAUX LAVAGE		OSIRIS SB.....	TF 40
TUYAUX LAVAGE « 1 TRESSE »		OSIRIS SB JUMELÉ.....	TF 40
NEPTUNE 1SN BLEU.....	TF 21	OSIRIS SB SOLVANT.....	TF 40
NEPTUNE 1SN NOIR.....	TF 21	SPHYNX R18.....	TF 41
TUYAUX LAVAGE « 2 TRESSES »		SPHYNX R18 JUMELÉ.....	TF 41
NEPTUNE 2SN BLEU.....	TF 22	HAPY CAPILLAIRE.....	TF 42
NEPTUNE 2SN NOIR.....	TF 22	SETH JACKING.....	TF 42
PEGASUS 2SC BLEU.....	TF 22	AMON PILOT.....	TF 42
NEPTUNE 2SC BLEU.....	TF 23	TUYAUX GRAISSAGE	
NEPTUNE HIGH PRESSURE.....	TF 23	TITAN.....	TF 44
NEPTUNE 2SC NOIR.....	TF 23	ZELOS.....	TF 44
TUYAUX LAVAGE « 1 TRESSE TEXTILE »		TOURET BOIS.....	TF 45
CLEANFARM.....	TF 24		

SOMMAIRE

RÉFÉRENCE	PAGE	RÉFÉRENCE	PAGE
TUYAUX HYDRAULIQUES		TUYAUX HYDRAULIQUES « NAPPÉS »	
TUYAUX HYDRAULIQUES « 1 TRESSE »			
	PHOENIX 1SN TF 9		CENTAURE 4SP TF 16
	PHOENIX 1SN HIGH TEMPERATURE TF 9		CENTAURE PLUS 4SP TF 16
	HELIOS 1SC TF 10		MINOTAURE 4SH TF 17
	HERMES 1SC JUMELÉ TF 10		MINOTAURE PLUS 4SH TF 17
	HERMES 1SC HIGH RESIST TF 10		THOR R13 TF 18
	HERMES R17 TF 11		ODIN R15 TF 18
TUYAUX HYDRAULIQUES « 2 TRESSES »			ISO 4000 PSI TF 19
	PHOENIX 2SN TF 12		ISO 5000 PSI TF 19
	PHOENIX ECO 2SN TF 12		ISO 6000 PSI TF 19
	HERMES PLUS 2SC TF 13		
	HELIOS 2SC X HIGH RESIST TF 14		
	HELIOS 2SC HIGH PRESSURE TF 15		
	HELIOS R16 TF 15		

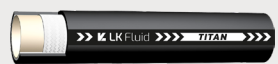


SOMMAIRE

RÉFÉRENCE	PAGE	RÉFÉRENCE	PAGE
TUYAUX LAVAGE		TUYAUX INDUSTRIELS	
TUYAUX LAVAGE « 1 TRESSE »		 ZEPHIR R4	TF 27
 NEPTUNE 1SN BLEU	TF 21	 EXCALIBUR	TF 27
 NEPTUNE 1SN NOIR	TF 21	 1TE LOKI	TF 28
TUYAUX LAVAGE « 2 TRESSES »		 2TE LOKI	TF 28
 NEPTUNE 2SN BLEU	TF 22	 3TE LOKI	TF 28
 NEPTUNE 2SN NOIR	TF 22	 MULTISERVICE	TF 29
 PEGASUS 2SC BLEU	TF 22	 HADES	TF 29
 NEPTUNE 2SC BLEU	TF 23	TUYAUX ASSAINISSEMENT	
 NEPTUNE 2SC NOIR	TF 23	 SEWER ECO 2SN	TF 31
 NEPTUNE HIGH PRESSURE BLEU	TF 23	 SEWER 2SC HIGH RESIST	TF 31
 NEPTUNE HIGH PRESSURE NOIR	TF 23	 SEWER LEADER 2SN X HIGH RESIST	TF 31
TUYAUX LAVAGE « 1 TRESSE TEXTILE »		 SEWER ASGARD	TF 32
 CLEANFARM	TF 24	 SEWER HILDA	TF 32
TUYAUX LAVAGE « WATERBLASTING »		 SEWER FURET	TF 32
 TRITON	TF 25	TUYAUX PTFE	
		 TEFLON LISSE	TF 34
		 TEFLON CONVOLUTÉ	TF 34

SOMMAIRE
TUYAUX THERMOPLASTIQUES

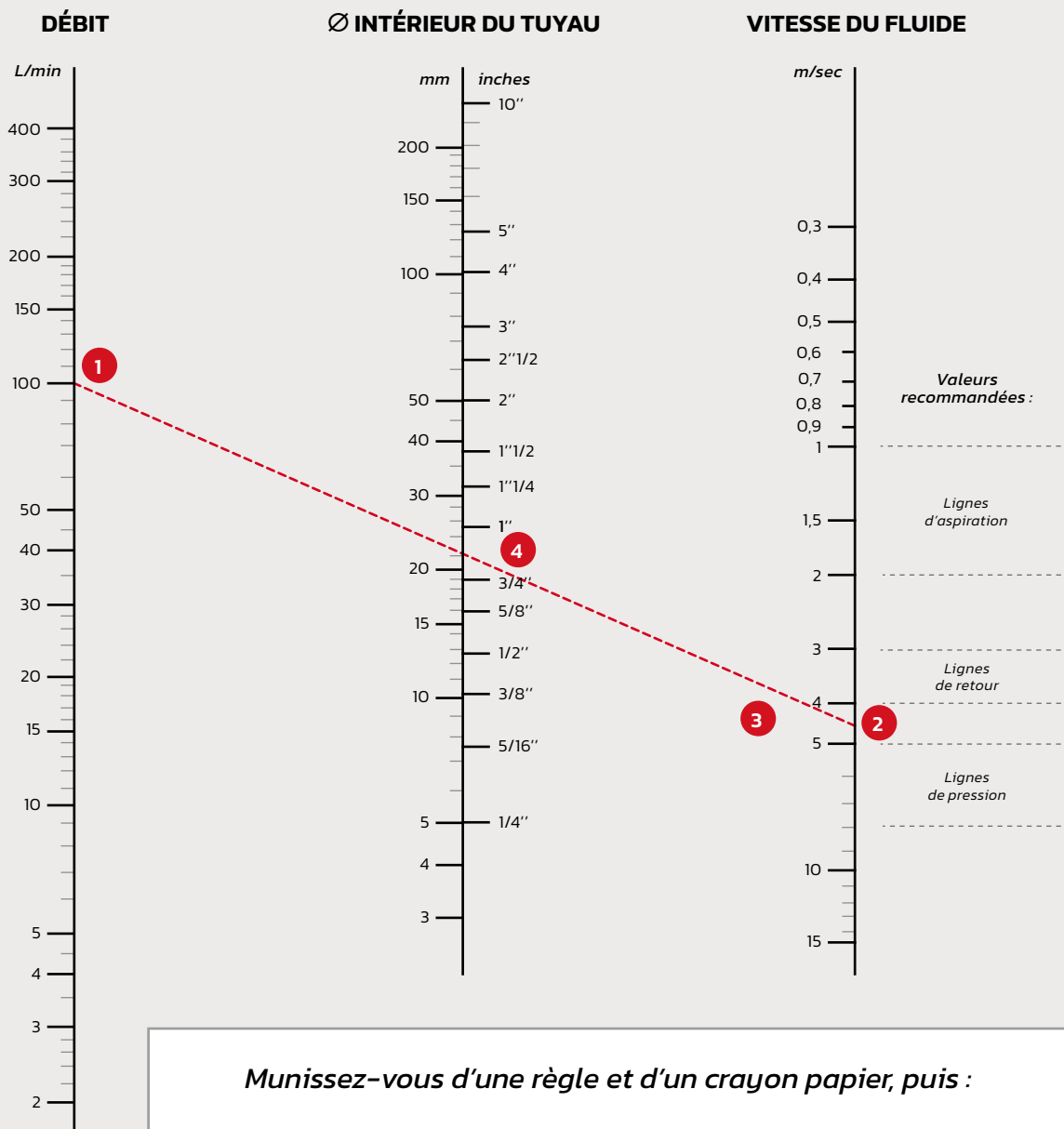
	APOPHEIS R7	TF 36
	APOPHEIS R7 JUMELÉ	TF 36
	APOPHEIS R7 NON CONDUCTEUR	TF 37
	APOPHEIS R7 SOLVANT	TF 37
	ANUBIS R8	TF 38
	ANUBIS R8 JUMELÉ	TF 38
	ANUBIS R8 NON CONDUCTEUR	TF 39
	ANUBIS R8 SOLVANT	TF 39
	OSIRIS SB	TF 40
	OSIRIS SB JUMELÉ	TF 40
	OSIRIS SB SOLVANT	TF 40
	SPHYNX R18	TF 41
	SPHYNX R18 JUMELÉ	TF 41
	HAPY CAPILLAIRE	TF 42
	SETH JACKING	TF 42
	AMON PILOT	TF 42

TUYAU GRAISSAGE

	TITAN	TF 44
	ZELOS	TF 44
	TOURET BOIS	TF 45

ABAQUE DE CALCUL DMH – SELECTION DU TUYAU

Ce normogramme est un guide pour déterminer le diamètre nominal du tuyau.
Le point d'intersection entre la vitesse et le débit donne le diamètre nominal.



Munissez-vous d'une règle et d'un crayon papier, puis :

- 1 Entrez le débit de l'application (ici 100 L/min).
- 2 Sélectionnez la vitesse maximale du fluide (ici 4,5 m/s).
Quelques notions des valeurs recommandées :
 - Lignes de pression : 5-8 m/s
 - Lignes de retour : 3-4 m/s
 - Lignes d'aspiration : 1-2 m/s
- 3 Tracez une ligne droite entre 1 et 2.
- 4 Identifiez la taille du tuyau.

RÈGLE : Augmentez la taille du tuyau pour réduire la vitesse.
Ici l'abaque donne 22 mm, alors employer du tuyau 1".

TUYAUX HYDRAULIQUES



TUYAUX HYDRAULIQUES « 1 TRESSE »

TUYAU 1SN EN 853 - SAE 100 R1AT

PHOENIX 1SN

>>> LK Fluid >>>> PHOENIX >>>> 1SN 3/16" >>>> EN 853 1SN 3/16" DNS WP 250 BAR (3620 PSI) (2Q2022)



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée		
								Sans dénudage		Avec dénudage
TH1SN04-PHO	4,8	3/16"	250	1000	11,5	90	180	B12T03N	B1R03	
TH1SN06-PHO	6,4	1/4"	225	900	13,1	100	230	B1SC04	B12T04N	B1R04
TH1SN08-PHO	7,9	5/16"	215	860	14,7	115	260	B1SC05	B12T05N	B1R05
TH1SN10-PHO	9,5	3/8"	180	720	17,1	130	340	B1SC06	B12T06N	B1R06
TH1SN12-PHO	12,8	1/2"	160	640	20,2	180	410	B1SC08	B12T08N	B1R08
TH1SN16-PHO	15,9	5/8"	130	520	23,4	200	480	B1SC10	B12T10N	B1R10
TH1SN19-PHO	19	3/4"	105	420	27,4	240	590	B1SC12	B12T12N	B1R12
TH1SN25-PHO	25,4	1"	88	352	35,3	300	890	B1SC16	B12T16N	B1R16
TH1SN32-PHO	31,8	1"1/4	63	252	42,9	420	1210		B12T20N	B1R20
TH1SN38-PHO	38,1	1"1/2	50	200	49,4	500	1420		B12T24N	B1R24
TH1SN50-PHO	50,8	2"	40	160	62,8	630	1930		B12T32N	B1R32

NORME DE RÉFÉRENCE

EN 853 1SN
SAE 100 R1AT
ISO 1436 1SN

TEMPÉRATURE

-40 à +100 °C
Pointe à 125 °C

RENFORCEMENT

1 tresse acier

REVÊTEMENT

Caoutchouc synthétique bandelé

APPLICATION

Hydraulique basse et moyenne pression

TUYAU 1SN HAUTE TEMPÉRATURE - EXCEEDS EN 853 1SN

PHOENIX 1SN HIGH TEMPERATURE

>>> LK Fluid >>>> PHOENIX HIGH TEMPERATURE >>>> 1SN 3/16" >>>> EXCEEDS EN 853 1SN 3/16" DNS WP 250 BAR (3620 PSI) 150°C



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée		
								Sans dénudage		Avec dénudage
TH1SN04-PHO-HT	4,8	3/16"	250	1100	11,6	90	190	B12T03N	B1R03	
TH1SN06-PHO-HT	6,4	1/4"	225	1030	13,2	100	230	B1SC04	B12T04N	B1R04
TH1SN08-PHO-HT	7,9	5/16"	215	970	14,8	115	270	B1SC05	B12T05N	B1R05
TH1SN10-PHO-HT	9,5	3/8"	180	820	17,2	130	350	B1SC06	B12T06N	B1R06
TH1SN12-PHO-HT	12,8	1/2"	160	700	20,4	180	430	B1SC08	B12T08N	B1R08
TH1SN16-PHO-HT	15,9	5/8"	130	600	23,5	200	500	B1SC10	B12T10N	B1R10
TH1SN19-PHO-HT	19	3/4"	105	500	27,5	240	630	B1SC12	B12T12N	B1R12
TH1SN25-PHO-HT	25,4	1"	88	375	35,4	300	930	B1SC16	B12T16N	B1R16
TH1SN32-PHO-HT	31,8	1"1/4	63	280	43,5	420	1310		B12T20N	B1R20
TH1SN38-PHO-HT	38,1	1"1/2	50	260	50	500	1480		B12T24N	B1R24
TH1SN50-PHO-HT	50,8	2"	40	250	63,6	630	2020		B12T32N	B1R32

NORME DE RÉFÉRENCE

EXCEEDS EN 853 1SN
SAE 100 R1AT
ISO 1436 1SN

TEMPÉRATURE

-40 à +135 °C
Pointe à 150 °C

RENFORCEMENT

1 tresse acier

REVÊTEMENT

Caoutchouc synthétique bandelé

APPLICATION

Hydraulique basse et moyenne pression dans un environnement où la température est élevée

TUYAU 1SC EN 857 - ISO 11237 1SC

HELIOS 1SC

>>> LK Fluid >>>> **HELIOS** >>>> **1SC 1/4"** >>> EN 857 1SC 1/4" DN6 WP 225 BAR (3260 PSI)



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée	
								Sans dénudage	
THISC06-HEL	6,4	1/4"	225	900	12,2	75	175	BISCO4	
THISC08-HEL	7,9	5/16"	215	860	13,5	85	201	BISCO5	
THISC10-HEL	9,5	3/8"	180	720	15,6	90	270	BISCO6	
THISC12-HEL	12,8	1/2"	160	640	19,1	130	345	BISCO8	
THISC16-HEL	15,9	5/8"	130	520	22,4	150	430	BISCO10	
THISC19-HEL	19	3/4"	105	420	26	180	520	BISC12	
THISC25-HEL	25,4	1"	88	352	33,4	230	760	BISC16	

NORME DE RÉFÉRENCE
EN 857 1SC
ISO 11237 1SC

TEMPÉRATURE
-40 à +100 °C
Pointe à 125 °C

RENFORCEMENT
1 tresse acier

REVÊTEMENT
Caoutchouc synthétique bandelé

APPLICATION
Hydraulique basse et moyenne pression avec contrainte de montage

TUYAU JUMELÉ 1SC EN 857 - ISO 11237 1SC SMOOTH COVER

HERMES 1SC JUMELÉ

>>> LK Fluid >>>> **HERMES TWIN** >>>> **1SC 3/8"** >>> EN 857 1SC 3/8" DN10 WP 180 BAR (2610 PSI)



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée	
								Sans dénudage	
THISC10-HER-J	9,5	3/8"	180	720	15,8	540	540	BISCO6	
THISC12-HER-J	12,8	1/2"	160	640	19,3	720	720	BISCO8	

NORME DE RÉFÉRENCE
EN 857 1SC
ISO 11237 1SC

TEMPÉRATURE
-40 à +100 °C
Pointe à 125 °C

RENFORCEMENT
1 tresse acier

REVÊTEMENT
Caoutchouc synthétique lisse jumelé

APPLICATION
Hydraulique basse et moyenne pression (Chariot élévateur)

TUYAU 1SC EN 857 - ISO 11237 1SC SMOOTH COVER

HERMES 1SC HIGH RESIST

>>> LK Fluid >>>> **HERMES HIGH RESIST** >>>> **1SC 5/16"** >>> EN 857 1SC 5/16" DN8 WP 215 BAR (3110 PSI)



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée	
								Sans dénudage	
THISC06-HER-HR	6,4	1/4"	225	900	12,0	75	180	BISCO4	
THISC08-HER-HR	7,9	5/16"	215	860	13,6	85	210	BISCO5	
THISC10-HER-HR	9,5	3/8"	180	720	15,4	90	250	BISCO6	
THISC12-HER-HR	12,8	1/2"	160	640	19,0	130	350	BISCO8	

NORME DE RÉFÉRENCE
EN 857 1SC
ISO 11237 1SC

TEMPÉRATURE
-40 à +100 °C

RENFORCEMENT
1 tresse acier

REVÊTEMENT
Caoutchouc synthétique lisse anti-abrasion (50x supérieur à la norme)

APPLICATION
Hydraulique basse et moyenne pression (chariot élévateur)

TUYAU R17 - ISO 11237 R17

HERMES R17

>> LK Fluid >>> HERMES >>> R17 1/4" >>> SAE 100 R17 1/4" DN6 WP 210 BAR (3045 PSI)



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée
								Sans dénudage
THR1706-HER	6,4	1/4"	210	840	13,2	50	169	BISCO4
THR1708-HER	7,9	5/16"	210	840	15	55	210	BISCO5
THR1710-HER	9,5	3/8"	210	840	17	65	254	BISCO6
THR1712-HER	12,8	1/2"	210	840	21,1	90	466	BISCO8

NORME DE RÉFÉRENCE

SAE 100 R17
ISO 11237 R17

TEMPÉRATURE

-40 à +100 °C
Pointe à 120 °C

RENFORCEMENT

1 à 2 tresses acier

REVÊTEMENT

Caoutchouc synthétique lisse

APPLICATION

Hydraulique moyenne pression

TUYAUX HYDRAULIQUES « 2 TRESSSES »

TUYAU 2SN EN 853 – SAE 100 R2AT

PHOENIX 2SN

>> LK Fluid >>> PHOENIX >>> 2SN 3/16" >>> EN 853 2SN 3/16" DNS WP 415 BAR (6010 PSI)



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Juje recommandée	
								Sans dénudage	Avec dénudage
TH2SN04-PHO	4,8	3/16"	415	1660	13,1	90	300	B12T03N	B2R03
TH2SN06-PHO	6,4	1/4"	400	1600	14,6	100	355	B12T04N	B2R04
TH2SN08-PHO	7,9	5/16"	350	1400	16,3	115	420	B12T05N	B2R05
TH2SN10-PHO	9,5	3/8"	330	1320	18,7	130	520	B12T06N	B2R06
TH2SN12-PHO	12,8	1/2"	275	1100	21,8	180	610	B12T08N	B2R08
TH2SN16-PHO	15,9	5/8"	250	1000	25	200	720	B12T10N	B2R10
TH2SN19-PHO	19	3/4"	215	860	29	240	945	B12T12N	B2R12
TH2SN25-PHO	25,4	1"	165	660	36,9	300	1310	B12T16N	B2R16
TH2SN32-PHO	31,8	1"1/4	125	500	46,7	420	1900	B12T20N	B2R20
TH2SN38-PHO	38,1	1"1/2	90	360	56,2	500	2250	B12T24N	B2R24
TH2SN50-PHO	50,8	2"	80	320	65,9	630	3100	B12T32N	B2R32
TH2SN63-PHO	63,5	2"1/2	60	240	78,0	800	3450	B12T40N	
TH2SN76-PHO	76,2	3"	50	200	90,5	920	3970	B12T48N	

NORME DE RÉFÉRENCE

 EN 853 2SN
 SAE 100 R2AT
 ISO 1436 2SN

TEMPÉRATURE

 -40 à +100 °C
 Pointe à 125 °C

RENFORCEMENT

2 tresses acier

REVÊTEMENT

Caoutchouc synthétique bandelé

APPLICATION

Hydraulique moyenne et haute pression

TUYAU 2SN EN 853 – SAE 100 R2AT

PHOENIX ECO 2SN

>> LK Fluid >>> PHOENIX ECO >>> 2SN 3/16" >>> EN 853 2SN 3/16" DNS WP 415 BAR (6010 PSI)



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Juje recommandée	
								Sans dénudage	Avec dénudage
TH2SN04-PHO-ECO	4,8	3/16"	415	1660	13,1	90	300	B12T03N	B2R03
TH2SN06-PHO-ECO	6,4	1/4"	400	1600	14,6	100	355	B12T04N	B2R04
TH2SN08-PHO-ECO	7,9	5/16"	350	1400	16,3	115	420	B12T05N	B2R05
TH2SN10-PHO-ECO	9,5	3/8"	330	1320	18,7	130	520	B12T06N	B2R06
TH2SN12-PHO-ECO	12,8	1/2"	275	1100	21,8	180	610	B12T08N	B2R08
TH2SN16-PHO-ECO	15,9	5/8"	250	1000	25	200	720	B12T10N	B2R10
TH2SN19-PHO-ECO	19	3/4"	215	860	29	240	945	B12T12N	B2R12
TH2SN25-PHO-ECO	25,4	1"	165	660	36,9	300	1310	B12T16N	B2R16
TH2SN32-PHO-ECO	31,8	1"1/4	125	500	46,7	420	1900	B12T20N	B2R20
TH2SN38-PHO-ECO	38,1	1"1/2	90	360	56,2	500	2250	B12T24N	B2R24
TH2SN50-PHO-ECO	50,8	2"	80	320	65,9	630	3100	B12T32N	B2R32

NORME DE RÉFÉRENCE

 EN 853 2SN
 SAE 100 R2AT
 ISO 1436 2SN

TEMPÉRATURE

 -40 à +100 °C
 Pointe à 125 °C

RENFORCEMENT

2 tresses acier

REVÊTEMENT

Caoutchouc synthétique bandelé

APPLICATION

Hydraulique moyenne et haute pression

TUYAU 2SC EN 857 - ISO 11237 2SC SMOOTH COVER

HERMES PLUS 2SC

>> LK Fluid >>> **HERMES PLUS** >>> **2SC 1/4"** >>> EN 857 2SC 1/4" DN6 WP 400 BAR (5800 PSI) Flame resistant MSHA 2G-11/36



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée	
								Sans dénudage	
TH2SC06-HER-PL	6,4	1/4"	400	1600	13,1	50	250	BISCO4	B12T04N
TH2SC08-HER-PL	7,9	5/16"	350	1400	14,7	55	300	BISCO5	B12T05N
TH2SC10-HER-PL	9,5	3/8"	330	1320	16,6	65	330	BISCO6	B12T06N
TH2SC12-HER-PL	12,8	1/2"	275	1100	20,3	90	460	BISCO8	B12T08N
TH2SC16-HER-PL	15,9	5/8"	250	1000	23,6	100	540	BISCO10	B12T10N
TH2SC19-HER-PL	19	3/4"	215	860	27,4	120	670	BISC12	B12T12N
TH2SC25-HER-PL	25,4	1"	165	660	35,4	150	1020	BISC16	B12T16N

NORME DE RÉFÉRENCE

EN 857 2SC
ISO 11237 2SC

TEMPÉRATURE

-40 à + 100 °C
Pointe à 125 °C

RENFORCEMENT

2 tresses acier

REVÊTEMENT

NBR / PVC **tisse, extrêmement souple et léger**

APPLICATION

Hydraulique moyenne et haute pression avec contrainte de montage

CERTIFICATION

DNV

TUYAU 2SC EN 857 - ISO 11237 2SC

HELIOS 2SC

>> LK Fluid >>> HELIOS >>> 2SC 1/4" >>> EN 857 2SC 1/4" DN6 WP 400 BAR (5800 PSI)



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée	
	mm	inch	Bar	MPa				Sans dénudage	Avec dénudage
TH2SC06-HEL	6,4	1/4"	400	1600	13,3	75	300	BISCO4	B12T04N
TH2SC08-HEL	7,9	5/16"	350	1400	14,9	85	340	BISCO5	B12T05N
TH2SC10-HEL	9,5	3/8"	330	1320	17	90	420	BISCO6	B12T06N
TH2SC12-HEL	12,8	1/2"	275	1100	20,4	130	520	BISCO8	B12T08N
TH2SC16-HEL	15,9	5/8"	250	1000	23,8	170	640	BISCO10	B12T10N
TH2SC19-HEL	19	3/4"	215	860	27,5	200	795	BISC12	B12T12N
TH2SC25-HEL	25,4	1"	165	660	35,5	250	1200	BISC16	B12T16N

NORME DE RÉFÉRENCE

 EN 857 2SC
 ISO 11237 2SC

TEMPÉRATURE

 -40 à +100 °C
 Pointe à 125 °C

RENFORCEMENT

2 tresses acier

REVÊTEMENT

Caoutchouc synthétique bandelé

APPLICATION

Hydraulique moyenne et haute pression avec contrainte de montage

TUYAU 2SC EN 857 - ISO 11237 2SC

HELIOS 2SC X HIGH RESIST

>> LK Fluid >>> HELIOS X HIGH RESIST >>> 2SC 1/4" >>> EN 857 2SC 1/4" DN6 WP 400 BAR (5800 PSI)



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée	
	mm	inch	Bar	MPa				Sans dénudage	Avec dénudage
TH2SC06-HEL-XHR	6,4	1/4"	400	1600	13,3	45	300	BISCO4	B12T04N
TH2SC08-HEL-XHR	7,9	5/16"	350	1400	14,9	55	355	BISCO6	B12T05N
TH2SC10-HEL-XHR	9,5	3/8"	330	1320	17	65	420	BISCO6	B12T06N
TH2SC12-HEL-XHR	12,8	1/2"	275	1100	20,4	80	520	BISCO8	B12T08N
TH2SC16-HEL-XHR	15,9	5/8"	250	1000	23,8	90	630	BISCO10	B12T10N
TH2SC19-HEL-XHR	19	3/4"	215	860	27,5	120	810	BISC12	B12T12N
TH2SC25-HEL-XHR	25,4	1"	165	660	35,3	160	1200	BISC16	B12T16N
TH2SC32-HEL-XHR	31,8	1"1/4"	125	500	43,1	250	1550		B12T20N
TH2SC38-HEL-XHR	38,1	1"1/2"	90	360	49,8	300	2100		B12T24N
TH2SC50-HEL-XHR	50,8	2"	80	320	63,4	400	2500		B12T32N

NORME DE RÉFÉRENCE

 EN 857 2SC
 ISO 11237 2SC

TEMPÉRATURE

 -40 à +100 °C
 Pointe à 125 °C

RENFORCEMENT

2 tresses acier

REVÊTEMENT

 Caoutchouc synthétique bandelé avec **haute résistance à l'abrasion** (environ 500 fois supérieur à la norme)

APPLICATION

Hydraulique moyenne et haute pression avec contrainte de montage

TUYAU EXCEED 2SC EN 857 - ISO 11237 2SC

HELIOS 2SC HIGH PRESSURE

>>> LK Fluid >>>> **HELIOS HIGH PRESSURE** >>>> **2SC 1/4"** >>> EXCEEDS EN 857 2SC 1/4" DN6 WP 450 BAR (6525 PSI)



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée	
								Sans dénudage	
TH2SC06-HEL-HP	6,4	1/4"	450	1800	13,3	45	290	B1SC04	B12T04N
TH2SC08-HEL-HP	7,9	5/16"	425	1700	14,7	55	320	B1SC05	B12T05N
TH2SC10-HEL-HP	9,5	3/8"	390	1650	17	65	420	B1SC06	B12T06N
TH2SC12-HEL-HP	12,8	1/2"	350	1400	20,4	80	560	B1SC08	B12T08N
TH2SC16-HEL-HP	15,9	5/8"	350	1400	24,5	90	740	B1SC10	B12T10N
TH2SC19-HEL-HP	19	3/4"	300	1200	27,5	120	840	B1SC12	B12T12N
TH2SC25-HEL-HP	25,4	1"	230	920	35,3	160	1270	B1SC16	B12T16N

NORME DE RÉFÉRENCE
EXCEDE EN 857 2SC
ISO 11237 2SC

TEMPÉRATURE
-40 à +100 °C
Pointe à 125 °C

RENFORCEMENT
2 tresses acier

REVÊTEMENT
Caoutchouc synthétique bandelé

APPLICATION
Hydraulique haute et très haute
pression avec contrainte de montage

**Approuvé à 1 million de cycles
d'impulsion**

TUYAU R16 SAE 100 R16

HELIOS R16

>>> LK Fluid >>>> **HELIOS** >>>> **R16 1/4"** >>> SAE 100 R16 1/4" DN6 WP 400 BAR (5800 PSI)



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée	
								Sans dénudage	
THR1606-HEL	6,4	1/4"	350	1400	14,5	45	300	B1SC04	B12T04N
THR1608-HEL	7,9	5/16"	300	1200	15,7	55	340	B1SC05	B12T05N
THR1610-HEL	9,5	3/8"	280	1120	18,8	65	420	B1SC06	B12T06N
THR1612-HEL	12,8	1/2"	250	1000	22	90	540	B1SC08	B12T08N
THR1616-HEL	15,9	5/8"	190	760	25,4	100	680	B1SC10	B12T10N
THR1619-HEL	19	3/4"	160	640	29	120	800	B1SC12	B12T12N
THR1625-HEL	25,4	1"	140	560	36,6	150	1150	B1SC16	B12T16N

NORME DE RÉFÉRENCE
SAE 100 R16

TEMPÉRATURE
-40 à +100 °C
Pointe à 120 °C

RENFORCEMENT
2 tresses acier

REVÊTEMENT
Caoutchouc synthétique bandelé

APPLICATION
Hydraulique moyenne pression

TUYAUX HYDRAULIQUES « NAPPÉS »

TUYAU 4SP – EN 856 4SP – ISO 3862 4SP

CENTAURE 4SP

>>> LK Fluid >>>> **CENTAURE** >>>> 4SP 3/8" >>> EN 856 4SP 3/8" DN10 WP 445 BAR (6450 PSI) MSHA IC-84/41



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø Rayon Poids			Jupe recommandée		
								Standard sans dénudage	Standard avec dénudage	Hyperspiral sans dénudage
TH4SP06-CEN	6,4	1/4"	450	1800	17,6	150	595		B9R04	
TH4SP10-CEN	9,5	3/8"	445	1780	21,2	180	765	B9K06	B9R06	HB4SN06
TH4SP12-CEN	12,8	1/2"	415	1660	24,6	230	910	B9K08	B9R08	HB4NS08
TH4SP16-CEN	15,9	5/8"	350	1400	28	250	1090	B9K10	B9R10	HB4NS10
TH4SP19-CEN	19	3/4"	350	1400	32	300	1545	B9K12	B9R12	HB4NS12
TH4SP25-CEN	25,4	1"	280	1120	39,1	340	1970	B9K16	B9R16	HB4NS16
TH4SP32-CEN	31,8	1"1/4	210	840	50	460	3140	B9K20	B9R20	HB6NS20
TH4SP38-CEN	38,1	1"1/2	185	740	56,4	560	3760	B9K24	B9R24	
TH4SP50-CEN	50,8	2"	165	660	69,9	660	4880		B9R32	

NORME DE RÉFÉRENCE

EN 856 4SP
ISO 3862 4SP

TEMPÉRATURE

-50 à +100 °C
Pointe à 125 °C

RENFORCEMENT

4 nappes acier

REVÊTEMENT

Caoutchouc synthétique bandelé

APPLICATION

Hydraulique haute pression

TUYAU 4SP – EN 856 4SP – ISO 3862 4SP

CENTAURE PLUS 4SP

>>> LK Fluid >>>> **CENTAURE PLUS** >>>> 4SP 1/4" >>> ISO 18752 DC EXCEEDS EN 856 4SP 1/4" DN6 WP 450 BAR (6525 PSI) MSHA-IC 321/1



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø Rayon Poids			Jupe recommandée		
								Standard sans dénudage	Standard avec dénudage	
TH4SP06-CEN-PL	6,4	1/4"	450	1800	17,6	100	595		B9R04	
TH4SP10-CEN-PL	9,5	3/8"	445	1780	20,2	110	765	B9K06	B9R06	
TH4SP12-CEN-PL	12,8	1/2"	415	1660	23,2	120	910	B9K08	B9R08	
TH4SP16-CEN-PL	15,9	5/8"	350	1400	26,5	140	1090	B9K10	B9R10	
TH4SP19-CEN-PL	19	3/4"	350	1400	30,5	190	1545	B9K12	B9R12	
TH4SP25-CEN-PL	25,4	1"	280	1120	38,1	220	1970	B9K16	B9R16	
TH4SP32-CEN-PL	31,8	1"1/4	210	840	49	270	3140	B9K20	B9R20	
TH4SP38-CEN-PL	38,1	1"1/2	185	740	55,2	460	3760	B9K24	B9R24	
TH4SP50-CEN-PL	50,8	2"	165	660	68,5	610	4880		B9R32	

NORME DE RÉFÉRENCE

EXCEDE EN 856 4SP
ISO 3862 4SP

TEMPÉRATURE

-40 à +100 °C
Pointe à 125 °C

RENFORCEMENT

4 nappes acier

REVÊTEMENT

Caoutchouc synthétique bandelé

APPLICATION

Hydraulique haute pression

TUYAU 4SH - EN 856 4SH - ISO 3862 4SH

MINOTAURE 4SH

>>> LK Fluid >>>> **MINOTAURE** >>>> **4SH 3/4"** >>> EN 856 4SH 3/4" DN19 WP 420 BAR (6090 PSI) MSHA IC-84/41



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø Rayon Poids			Jupe recommandée			
	Ø	Longueur	Int.	Ext.	Ø	Rayon	Poids	Standard sans dénudage	Standard avec dénudage	Hyperspiral sans dénudage	Interlock avec dénudage
TH4SH19-MIN	19	3/4"	420	1680	32	280	1545	B9K12	B9R12	HB4NS12	KB4SH12
TH4SH25-MIN	25,4	1"	380	1520	38,4	340	2145	B9K16	B9R16	HB4NS16	KB4SH16
TH4SH32-MIN	31,8	1"1/4	350	1400	45,2	460	2500	B9K20	B4SH20	HB4NS20	KB4SH20
TH4SH38-MIN	38,1	1"1/2	290	1160	53	560	3300	B9K24	B4SH24		KB4SH24
TH4SH50-MIN	50,8	2"	250	1000	67,6	700	4595		B4SH32		KB4SH32

NORME DE RÉFÉRENCE

EN 856 4SH
ISO 3862 4SH

TEMPÉRATURE

-40 à + 125 °C

RENFORCEMENT

4 nappes acier

REVÊTEMENT

Caoutchouc synthétique bandelé

APPLICATION

Hydraulique haute pression

TUYAU EXCEED 4SH - EN 856 4SH - ISO 3862 4SH

MINOTAURE PLUS 4SH

>>> LK Fluid >>>> **MINOTAURE PLUS** >>>> **4SH 3/4"** >>> EN 856 4SH 3/4" DN19 WP 420 BAR (6090 PSI) MSHA IC-321/1



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø Rayon Poids			Jupe recommandée			
	Ø	Longueur	Int.	Ext.	Ø	Rayon	Poids	Standard sans dénudage	Standard avec dénudage	Hyperspiral sans dénudage	Interlock avec dénudage
TH4SH19-MIN-PL	19	3/4"	420	1680	29,6	160	1160	B9K12	B9R12	HB4NS12	KB4SH12
TH4SH25-MIN-PL	25,4	1"	380	1520	36	210	1760	B9K16	B9R16	HB4NS16	KB4SH16
TH4SH32-MIN-PL	31,8	1"1/4	350	1400	43	280	2160	B9K20	B4SH20	HB4NS20	KB4SH20

NORME DE RÉFÉRENCE

EXCEDE EN 856 4SH
EXCEDE ISO 3862 4SH

TEMPÉRATURE

-40 à + 125 °C

RENFORCEMENT

4 nappes acier

REVÊTEMENT

Caoutchouc synthétique bandelé

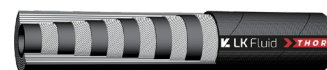
APPLICATION

Hydraulique haute pression avec contrainte de montage

TUYAU R13 – SAE 100 R13 – ISO 3862 R13

THOR R13

>> LK Fluid >>> **THOR** >>> **R13 3/4"** >>> EN 856 R13 3/4" – SAE 100 R13 DN19 WP 345 (5000 PSI) BAR MSHA IC-84/41



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée	
								Hyperspiral sans dénudage	Interlock avec dénudage
THR1319-THO	19	3/4"	345	1380	32	240	1675	HB4NS12	KB4SH12
THR1325-THO	25,4	1"	345	1380	38,4	300	2130	HB4NS16	KB4SH16
THR1332-THO	31,8	1 1/4"	345	1380	49,3	420	3975	HB4NS20	KBH1320
THR1338-THO	38,1	1 1/2"	345	1380	57,3	500	4985		KBH1324
THR1350-THO	50,8	2"	345	1380	71,6	630	6410		KBH1332

NORME DE RÉFÉRENCE

EN 856 R13
SAE 100 R13
ISO 3862 R13

TEMPÉRATURE

-40 à +100 °C
Pointe à 125 °C

RENFORCEMENT

4 nappes acier du 3/4" au 1 1/4"
6 nappes acier du 1 1/2" et 2"

REVÊTEMENT

Caoutchouc synthétique bandelé

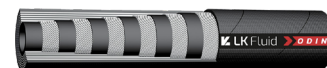
APPLICATION

Hydraulique haute pression

TUYAU R15 – SAE 100 R15 – ISO 3862 R15

ODIN R15

>> LK Fluid >>> **ODIN** >>> **R15 3/4"** >>> SAE 100 R15 3/4" DN19 WP 420 BAR (6090 PSI) MSHA IC-84/41



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée	
								Hyperspiral sans dénudage	Interlock avec dénudage
THR1519-ODI	19	3/4"	420	1680	32	265	1545	HB4NS12	KB4SH12
THR1525-ODI	25,4	1"	420	1680	38,4	330	2145	HB4NS16	KB4SH16
THR1532-ODI	31,8	1 1/4"	420	1680	49,3	445	3975	HB6NS20	KBH1320
THR1538-ODI	38,1	1 1/2"	420	1680	57,3	530	4985		KBH1324
THR1550-ODI	50,8	2"	420	1680	71,6	630	6510		KBH1332

NORME DE RÉFÉRENCE

SAE 100 R15
ISO 3862 R15

TEMPÉRATURE

-40 à +100 °C
Pointe à 125 °C

RENFORCEMENT

4 nappes acier du 3/4" au 1 1/4"
6 nappes acier du 1 1/2" et 2"

REVÊTEMENT

Caoutchouc synthétique bandelé

APPLICATION

Hydraulique très haute pression

TUYAU 4000 PSI - ISO 18752

ISO 4000 PSI

>>> LK Fluid >>>> ISO 4 >>>> 3/4" >>>> ISO 18752 3/4" DN19 WP 280 BAR (4060 PSI)



Réf.	Ø Tuyau	Pression	Ø	Rayon	Poids	Juje recommandée			
						Standard sans dénudage	Standard avec dénudage	Hyperspiral sans dénudage	
THISO419	19 3/4"	280	1120	30,1	120	1300	B9K12	B9R12	HB4NS12
THISO425	25,4 1"	280	1120	37,8	150	1770	B9K16	B9R16	HB4NS16
THISO432	31,8 1 1/4"	280	1120	43,8	210	2700	B9K20	B9R20	HB4NS20

NORME DE RÉFÉRENCE
ISO 18752

TEMPÉRATURE
-40 à +100 °C
Pointe à 125 °C

RENFORCEMENT
4 nappes acier

REVÊTEMENT
Caoutchouc synthétique bandelé

APPLICATION
Hydraulique haute pression
ISOBARIQUE 280 BAR avec contrainte de montage

TUYAU 5000 PSI - ISO 18752

ISO 5000 PSI

>>> LK Fluid >>>> ISO 5 >>>> 3/4" >>>> ISO 18752 3/4" DN19 WP 350 BAR (5075 PSI)



Réf.	Ø Tuyau	Pression	Ø	Rayon	Poids	Juje recommandée			
						Standard sans dénudage	Hyperspiral sans dénudage	Interlock avec dénudage	
THISO519	19 3/4"	350	1400	31,2	120	1350	B9K12	HB4NS12	KB4SH12
THISO525	25,4 1"	350	1400	38,1	150	1950	B9K16	HB4NS16	KB4SH16
THISO532	31,8 1 1/4"	350	1400	45,5	210	2440	B9K20	HB4NS20	KB4SH20
THISO538	38,1 1 1/2"	350	1400	55	255	3660			
THISO550	50,8 2"	350	1400						

NORME DE RÉFÉRENCE
ISO 18752

TEMPÉRATURE
-40 à +100 °C
Pointe à 125 °C

RENFORCEMENT
4 nappes acier du 3/4 au 1 1/4
6 nappes acier du 1 1/2 et 2"

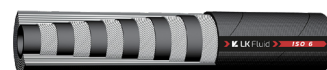
REVÊTEMENT
Caoutchouc synthétique bandelé

APPLICATION
Hydraulique haute pression
ISOBARIQUE 350 BAR avec contrainte de montage

TUYAU 6000 PSI - ISO 18752

ISO 6000 PSI

>>> LK Fluid >>>> ISO 6 >>>> 3/4" >>>> ISO 18752 3/4" DN19 WP 420 BAR (6090 PSI)



Réf.	Ø Tuyau	Pression	Ø	Rayon	Poids	Juje recommandée		
						Hyperspiral sans dénudage	Interlock avec dénudage	
THISO619	19 3/4"	420	1680	31,2	140	1460	HB4NS12	KB4SH12
THISO625	25,4 1"	420	1680	38,6	165	2120	HB4NS16	KB4SH16
THISO632	31,8 1 1/4"	420	1680	48,8	225	3390	HB4NS20	KBH1320
THISO638	38,1 1 1/2"	420	1680	57	305	4550		KBH1324
THISO650	50,8 2"	420	1680					KBH1332

NORME DE RÉFÉRENCE
ISO 18752

TEMPÉRATURE
-40 à +100 °C
Pointe à 125 °C

RENFORCEMENT
6 nappes acier

REVÊTEMENT
4 nappes acier au 3/4" et 1"
6 nappes acier du 1 1/4 au 2"

APPLICATION
Hydraulique haute pression
ISOBARIQUE 420 BAR avec contrainte de montage

TUYAUX LAVAGE



TUYAUX LAVAGE « 1 TRESSE »

TUYAU LAVAGE BLEU 1SN EN 853 - ISO 1436 1SN

NEPTUNE 1SN BLEU

>>> LK Fluid >>>> NEPTUNE >>>> 1SN 1/4" >>>> 1SN 1/4" DN6 WP 250 BAR (3625 PSI) - 150°C



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée		
								Sans dénudage		Avec dénudage
TL1SN06B-NEP	6,4	1/4"	250	1000	13,1	100	220	BISCO4	B12T04N	BIR04
TL1SN08B-NEP	7,9	5/16"	250	1000	14,7	115	270	BISCO5	B12T05N	BIR04
TL1SN10B-NEP	9,5	3/8"	210	840	17,1	130	340	BISCO6	B12T06N	BIR06
TL1SN12B-NEP	12,8	1/2"	180	720	20,2	180	410	BISCO8	B12T08N	BIR08

NORME DE RÉFÉRENCE
EN 853 1SN
SAE 100 RIAT
ISO 1436 1SN

TEMPÉRATURE
-40 à + 135 °C
Pointe à 150 °C

RENFORCEMENT
1 tresse acier

REVÊTEMENT
Caoutchouc synthétique
bandelé **bleu**

APPLICATION
Laveur, nettoyeur moyenne pression

TUYAU LAVAGE NOIR 1SN EN 853 - ISO 1436 1SN

NEPTUNE 1SN NOIR

>>> LK Fluid >>>> NEPTUNE >>>> 1SN 1/4" >>>> 1SN 1/4" DN6 WP 250 BAR (3625 PSI) - 150°C



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée		
								Sans dénudage		Avec dénudage
TL1SN06N-NEP	6,4	1/4"	250	1000	13,1	100	220	BISCO4	B12T04N	BIR04
TL1SN08N-NEP	7,9	5/16"	250	1000	14,7	115	270	BISCO5	B12T05N	BIR04
TL1SN10N-NEP	9,5	3/8"	210	840	17,1	130	340	BISCO6	B12T06N	BIR06
TL1SN12N-NEP	12,8	1/2"	180	720	20,2	180	410	BISCO8	B12T08N	BIR08

NORME DE RÉFÉRENCE
EN 853 1SN
SAE 100 RIAT
ISO 1436 1SN

TEMPÉRATURE
-40 à + 135 °C
Pointe à 150 °C

RENFORCEMENT
1 tresse acier

REVÊTEMENT
Caoutchouc synthétique
bandelé **noir**

APPLICATION
Laveur, nettoyeur moyenne pression

TUYAUX LAVAGE « 2 TRESSSES »

TUYAU LAVAGE BLEU 2SN EN 853 – ISO 1436 2SN

NEPTUNE 2SN BLEU

>>> LK Fluid >>>> NEPTUNE >>>> 2SN 1/4" >>> 2SN 1/4" DN6 WP 400 BAR (5800 PSI) • 150°C



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée	
								Sans dénudage	Avec dénudage
TL2SNO6B-NEP	6,4	1/4"	400	1600	14,6	100	360	B12T04N	B2R04
TL2SNO8B-NEP	7,9	5/16"	400	1600	16,3	115	425	B12T05N	B2R04
TL2SN10B-NEP	9,5	3/8"	400	1600	18,7	130	525	B12T06N	B2R06
TL2SN12B-NEP	12,8	1/2"	300	1200	21,8	180	620	B12T08N	B2R08

NORME DE RÉFÉRENCE
EN 853 2SN
SAE 100 R2AT
ISO 1436 2SN

TEMPÉRATURE
-40 à +135 °C
Pointe à 150 °C

RENFORCEMENT
2 tresses acier

REVÊTEMENT
Caoutchouc synthétique
bandelé **bleu**

APPLICATION
Laveur, nettoyeur haute pression

TUYAU LAVAGE NOIR 2SN EN 853 – ISO 1436 2SN

NEPTUNE 2SN NOIR

>>> LK Fluid >>>> NEPTUNE >>>> 2SN 1/4" >>> 2SN 1/4" DN6 WP 400 BAR (5800 PSI) • 150°C



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée	
								Sans dénudage	Avec dénudage
TL2SNO6N-NEP	6,4	1/4"	400	1600	14,6	100	360	B12T04N	B2R04
TL2SNO8N-NEP	7,9	5/16"	400	1600	16,3	115	425	B12T05N	B2R04
TL2SN10N-NEP	9,5	3/8"	400	1600	18,7	130	525	B12T06N	B2R06
TL2SN12N-NEP	12,8	1/2"	300	1200	21,8	180	620	B12T08N	B2R08

NORME DE RÉFÉRENCE
EN 853 2SN
SAE 100 R2AT
ISO 1436 2SN

TEMPÉRATURE
-40 à +135 °C
Pointe à 150 °C

RENFORCEMENT
2 tresses acier

REVÊTEMENT
Caoutchouc synthétique
bandelé **noir**

APPLICATION
Laveur, nettoyeur haute pression

TUYAU LAVAGE BLEU 2SC EN 857 – ISO 11237 2SC SMOOTH COVER

PEGASUS 2SC BLEU

>>> LK Fluid >>>> PEGASUS >>>> 2SC 5/16" >>> 2SC 5/16" DN8 WP 400 BAR (5800 PSI) - 150°C



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée	
								Sans dénudage	Avec dénudage
TL2SC08B-PEG	7,9	5/16"	400	1600	14,3	85	345	B1SC05	B12T05N

NORME DE RÉFÉRENCE
EN 857 2SC
ISO 11237

TEMPÉRATURE
-40 à +135 °C
Pointe à 150 °C

RENFORCEMENT
2 tresses

REVÊTEMENT
Caoutchouc synthétique
lisse **bleu**

APPLICATION
Laveur, nettoyeur haute pression
avec contrainte de montage

TUYAU LAVAGE BLEU 2SC EN 857 - ISO 11237

NEPTUNE 2SC BLEU

>>> LK Fluid >>>> NEPTUNE >>>> 2SC 1/4" >>>> 2SC 1/4" DN6 WP 400 BAR (5800 PSI) - 150°C



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée		
								Sans dénudage	Sans dénudage	Avec dénudage
TL2SC06B-NEP	6,4	1/4"	400	1600	13,3	75	300	BISCO4	BI2T04N	B2R04
TL2SC08B-NEP	7,9	5/16"	400	1600	14,3	85	345	BISCO5	BI2T05N	B2R04
TL2SC10B-NEP	9,5	3/8"	400	1600	17	90	425	BISCO6	BI2T06N	B2R06
TL2SC12B-NEP	12,8	1/2"	300	1200	20,4	130	530	BISCO8	BI2T08N	B2R08

NORME DE RÉFÉRENCE
EN 857 2SC
ISO 11237 2SC

TEMPÉRATURE
-40 à +135 °C
Pointe à 150 °C

RENFORCEMENT
2 tresses acier

REVÊTEMENT
Caoutchouc synthétique
bandelé **bleu**

APPLICATION
Laveur, nettoyeur haute pression
avec contrainte de montage

TUYAU LAVAGE NOIR 2SC EN 857 - ISO 11237

NEPTUNE 2SC NOIR

>>> LK Fluid >>>> NEPTUNE >>>> 2SC 1/4" >>>> 2SC 1/4" DN6 WP 400 BAR (5800 PSI) - 150°C



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée		
								Sans dénudage	Sans dénudage	Avec dénudage
TL2SC06N-NEP	6,4	1/4"	400	1600	13,3	75	300	BISCO4	BI2T04N	B2R04
TL2SC08N-NEP	7,9	5/16"	400	1600	14,3	85	345	BISCO5	BI2T05N	B2R04
TL2SC10N-NEP	9,5	3/8"	400	1600	17	90	425	BISCO6	BI2T06N	B2R06
TL2SC12N-NEP	12,8	1/2"	300	1200	20,4	130	530	BISCO8	BI2T08N	B2R08

NORME DE RÉFÉRENCE
EN 857 2SC
ISO 11237 2SC

TEMPÉRATURE
-40 à +135 °C
Pointe à 150 °C

RENFORCEMENT
2 tresses acier

REVÊTEMENT
Caoutchouc synthétique
bandelé **noir**

APPLICATION
Laveur, nettoyeur haute pression
avec contrainte de montage

TUYAU LAVAGE EXCEED EN 853 2SN - SAE 100 R2AT

NEPTUNE HIGH PRESSURE

>>> LK Fluid >>>> NEPTUNE HIGH PRESSURE >>>> 2SN 1/2" >>>> 2SN 1/2" DN12 WP 600 BAR (8700 PSI) - 150°C



>>> LK Fluid >>>> NEPTUNE HIGH PRESSURE >>>> 2SN 1/2" >>>> 2SN 1/2" DN12 WP 600 BAR (8700 PSI) - 150°C



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée
								Standard avec dénudage
TL2SN12B-NEP-HP	12,8	1/2"	600	1800	22,2	160	630	B2R08
TL2SN12N-NEP-HP	12,8	1/2"	600	1800	22,2	160	630	B2R08

NORME DE RÉFÉRENCE
EXCEDE EN 853 2SN
SAE 100 R2AT
ISO 1436 2SN

TEMPÉRATURE
-40 à +135 °C
Pointe à 150 °C

RENFORCEMENT
2 tresses acier

REVÊTEMENT
Caoutchouc synthétique
bandelé **bleu** ou **noir**

APPLICATION
Laveur, nettoyeur **très haute pression**

Coefficient de sécurité de 3:1

TUYAUX LAVAGE « 1 TRESSE TEXTILE »

TUYAU LAVAGE INDUSTRIEL

CLEANFARM



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée	
TL2TE12CF	12,8	1/2"	80	240	20,5	90	130	BISCO8	B1K08

NORME DE RÉFÉRENCE

DESIGN LAVAGE

TEMPÉRATURE

-40 à +100 °C
Pointe à 150 °C

RENFORCEMENT

1 tresse textile

REVÊTEMENT

Caoutchouc synthétique
bandelé bleu

APPLICATION

Lavage industriel basse pression

TUYAUX LAVAGE « WATERBLASTING »

TUYAU LAVAGE WATERBLASTING EN 1829-2

TRITON

>> LK Fluid >>> **TRITON** >>> 3/8" >>> EN 1829-2 3/8" DN10 WP 1250 BAR (18125 PSI) WATERBLAST SAFETY FACTOR 2,5/1



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupes recommandées	
	mm	inch	MPa	PSI				Avec dénudage	
TL4SP10-TRI	9,5	3/8"	1250	3125	21,3	210	870	KWB4-06	
TL4SP12-TRI	12,8	1/2"	1100	2750	24,6	230	1210	KWB4-08	
TL4SP19-TRI	19	3/4"	1000	2500	32	230	1850	KWB4-12	
TL4SP25-TRI	25,4	1"	700	1750	38,4	200	2130	KWB4-16	

NORME DE RÉFÉRENCE
EN 1829-2

TEMPÉRATURE
-40 à +60 °C

RENFORCEMENT
4 nappes acier

REVÊTEMENT
Caoutchouc synthétique bandelé

APPLICATION

- Décapage et nettoyage très très haute pression
- Waterblasting (coefficient de sécurité 2,5:1)

⚠ Chaque flexible doit être testé sous pression selon la spécification de référence à au moins 1,25 fois la pression de service pendant 30 secondes en tenant compte des implications de sécurité.

Un personnel spécialisé est recommandé pour les opérations d'assemblage du tuyau TRITON.

La température de travail doit être maintenue en dessous de 60 °C.

Les tuyaux flexibles **doivent être remplacés en cas de dommages tels que** :

- Abrasion du revêtement du tuyau, coupures, attaque chimique, corrosion, etc.
- Ecrasement ou torsion de l'armature.

TUYAUX INDUSTRIELS



TUYAU INDUSTRIEL - SAE 100

ZEPHIR R4

>>> LK Fluid >>>> ZEPHIR >>>> R4 3/4" >>>> SAE 100 R4 3/4" DN19 WP 21 BAR (305 PSI)



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée	
TIR419-ZEP (-120)	19	3/4"	21	84	29	120	620	B3R12	COLLIERS
TIR425-ZEP (-60)	25,4	1"	17	68	35	150	790	B3R16	COLLIERS
TIR430-ZEP	30		10	30	41	200	1013		COLLIERS
TIR432-ZEP	31,8	1"1/4	14	56	43	200	1080	B3R20	COLLIERS
TIR435-ZEP	35		10	30	46	230	1170		COLLIERS
TIR438-ZEP	38,1	1"1/2	10	40	49	250	1750	B12T24N	COLLIERS
TIR440-ZEP	40		10	30	52	260	1360		COLLIERS
TIR442-ZEP	42		10	30	53	270	1290		COLLIERS
TIR450-ZEP	50,8	2"	7	28	63	300	1850	B12T32N	COLLIERS
TIR455-ZEP	55		10	30	67	320	1800		COLLIERS
TIR460-ZEP	60		10	30	71	330	1840		COLLIERS
TIR463-ZEP	63	2"1/2	4	16	75	350	2190		COLLIERS
TIR476-ZEP	76	3"	4	16	89	450	2875		COLLIERS
TIR490-ZEP	90	3"1/2	3	12	104	460	4150		COLLIERS
TIR4102-ZEP	102	4"	2	8	116	600	4000		COLLIERS

NORME DE RÉFÉRENCE
SAE 100 R4

TEMPÉRATURE
-40 à +100 °C

RENFORCEMENT
2 tresses textile + 1 spire hélicoïdale acier

REVÊTEMENT
Caoutchouc synthétique bandelé

APPLICATION
Aspiration et refoulement

TUYAU INDUSTRIEL AIR 20

EXCALIBUR

>>> LK Fluid >>>> EXCALIBUR >>>> AIR 20 1"1/4 >>>> DN32 WP 20 BAR (290 PSI)



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée	
TIAIR32-EXC	31,8	1"1/4	20	60	44	225	920	N-A	COLLIERS
TIAIR38-EXC	38,1	1"1/2	20	60	54	265	1440	N-A	COLLIERS
TIAIR50-EXC	50,8	2"	20	60	67	350	1880	N-A	COLLIERS

TEMPÉRATURE
-30 à +70 °C

RENFORCEMENT
Nappes textile

REVÊTEMENT
EPDM lisse

APPLICATION
Refoulement air comprimé, BTP, mines, carrières, etc.

TUYAU INDUSTRIEL 1TE - EN 854 1TE - SAE 100 R6
1TE LOKI

 >> LK Fluid >>> **LOKI** >>> **1TE - R6 1/4"** >>> EN 854 1TE - SAE 100R6 1/4" DN6 WP28 BAR (410 PSI) (4Q2022)


Réf.	Ø Tuyau	Pression	Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée
TI1TE04-LOK	4,8 3/16"	35 140	11	35	100	BIT03
TI1TE06-LOK	6,4 1/4"	28 112	12,6	45	120	B1K04 B7R04
TI1TE08-LOK	7,9 5/16"	28 112	14	65	130	B1K05 B7R05
TI1TE10-LOK	9,5 3/8"	28 112	15,8	75	160	B1K06 B7R06
TI1TE12-LOK	12,8 1/2"	28 112	19,4	90	210	B1K08 B7R08
TI1TE16-LOK	15,9 5/8"	24 96	23	115	270	B1K10 B7R10
TI1TE19-LOK	19 3/4"	21 84	26	140	320	B1K12 B7R12
TI1TE25-LOK	25,4 1"	20 80	33	150	480	B1K16 B7R16

NORME DE RÉFÉRENCE

 EN 854 1TE
SAE 100 R6

TEMPÉRATURE

-40 à +100 °C

RENFORCEMENT

1 tresse textile

REVÊTEMENT

Caoutchouc synthétique bandelé

APPLICATION

Basse pression, passage huile, hydrocarbures, etc.

TUYAU INDUSTRIEL 2TE - EN 854 2TE - ISO 4079 2TE
2TE LOKI

 >> LK Fluid >>> **LOKI** >>> **2TE 3/16"** >>> EN 854 2TE 3/16" DN5 WP80 BAR (1150 PSI) (4Q2023)


Réf.	Ø Tuyau	Pression	Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée
TI2TE04-LOK	4,8 3/16"	80 320	11,8	25	120	BIT03
TI2TE06-LOK	6,4 1/4"	75 300	13,4	40	150	B1K04 B7R04
TI2TE08-LOK	7,9 5/16"	68 272	14,9	50	170	B1K05 B7R05
TI2TE10-LOK	9,5 3/8"	63 252	16,5	60	200	B1K06 B7R06
TI2TE12-LOK	12,8 1/2"	58 232	19,7	70	240	B1K08 B7R08
TI2TE16-LOK	15,9 5/8"	50 200	23,9	90	330	B1K10 B7R10
TI2TE19-LOK	19 3/4"	45 180	27	110	380	B1K12 B3R12
TI2TE25-LOK	25,4 1"	40 160	34,4	150	550	B3R16
TI2TE32-LOK	31,8 1 1/4"	35 140	41,4	170	740	B3R20
TI2TE38-LOK	38,1 1 1/2"	30 120	48,1	190	870	B3R24

NORME DE RÉFÉRENCE

 EN 854 2TE
ISO 4079 2TE

TEMPÉRATURE

-40 à +100 °C

RENFORCEMENT

1 tresse textile

REVÊTEMENT

Caoutchouc synthétique bandelé

APPLICATION

Hydraulique basse et moyenne pression, passage d'huile, hydrocarbures, etc.

TUYAU INDUSTRIEL 3TE - EN 854 3TE - ISO 4079 3TE
3TE LOKI

 >> LK Fluid >>> **LOKI** >>> **3TE 3/16"** >>> EN 854 3TE 3/16" DN5 WP160 BAR (2320 PSI) (1Q2023)


Réf.	Ø Tuyau	Pression	Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée
TI3TE04-LOK	4,8 3/16"	160 640	12,8	40	140	BIT03
TI3TE06-LOK	6,4 1/4"	145 580	14,4	45	170	B3R04
TI3TE08-LOK	7,9 5/16"	130 520	16,9	55	220	B3R05
TI3TE10-LOK	9,5 3/8"	110 440	18,5	70	250	B3R06
TI3TE12-LOK	12,8 1/2"	93 370	21,7	85	310	B3R08
TI3TE16-LOK	15,9 5/8"	80 320	25,9	105	410	B3R10
TI3TE19-LOK	19 3/4"	70 280	29	130	470	B3R12
TI3TE25-LOK	25,4 1"	55 220	35,9	150	630	B3R16
TI3TE32-LOK	31,8 1 1/4"	45 180	42,3	190	760	B3R20
TI3TE38-LOK	38,1 1 1/2"	40 160	49,6	240	965	BIT24
TI3TE50-LOK	50,1 2"	33 132	62,3	300	1280	B12T32N

NORME DE RÉFÉRENCE

 EN 854 3TE
ISO 4079 3TE

TEMPÉRATURE

-40 à +100 °C

RENFORCEMENT

2 tresses textile

REVÊTEMENT

Caoutchouc synthétique bandelé

APPLICATION

Hydraulique basse et moyenne pression, passage d'huile, hydrocarbures, etc.

TUYAU INDUSTRIEL EPDM

MULTISERVICE



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée	
	mm	inch	bar	psi				mm	inch
TIMS06	6,4	1/4"	20	60	13	30	125	B3R04	
TIMS08	7,9	5/16"	20	60	15	35	150	B3R05	
TIMS10	9,5	3/8"	20	60	18	40	210	B3R06	
TIMS12	12,8	1/2"	20	60	22	60	295	B3R08	
TIMS16	15,9	5/8"	20	60	25	80	345	B3R10	
TIMS19	19	3/4"	20	60	29	90	445	B3R12	
TIMS25	25,4	1"	20	60	37	120	690	B3R16	

TUBE INTERNE
En EPDM

TEMPÉRATURE
-40 à +120 °C

RENFORCEMENT
1 tresse textile

REVÊTEMENT
Caoutchouc synthétique lisse

APPLICATION
Basse pression (eau froide / eau chaude, air comprimé, glycol, AD-BLUE, etc.)

⚠ Ce tuyau ne convient pas pour les carburants

TUYAU INDUSTRIEL 2SN HIGH TEMPERATURE - EN 853 2SN

HADES



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée	
	mm	inch	bar	psi				mm	inch
TI2SN06-HAD	6,4	1/4"	400	1600	14,7	100	350	B12T04N	B2R04
TI2SN08-HAD	7,9	5/16"	350	1400	16,3	115	400	B12T05N	B2R05
TI2SN10-HAD	9,5	3/8"	330	1320	18,7	130	480	B12T06N	B2R06
TI2SN12-HAD	12,8	1/2"	275	1100	21,8	180	600	B12T08N	B2R08
TI2SN16-HAD	15,9	5/8"	250	1000	25	200	700	B12T10N	B2R10
TI2SN19-HAD	19	3/4"	215	860	29	240	930	B12T12N	B2R12
TI2SN25-HAD	25,4	1"	165	660	36,9	300	1350	B12T16N	B2R16
TI2SN32-HAD	31,8	1 1/4"	125	500	47,3	420	1990	B12T20N	B2R20
TI2SN38-HAD	38,1	1 1/2"	90	360	53,6	500	2280	B12T24N	B2R24
TI2SN50-HAD	50,8	2"	80	320	66,3	630	2970	B12T32N	B2R32

NORME DE RÉFÉRENCE
EXCEDE EN 853 2SN
SAE 100 R2AT
ISO 1436 2SN

TEMPÉRATURE
-40 à +135 °C
Pointe à 150 °C

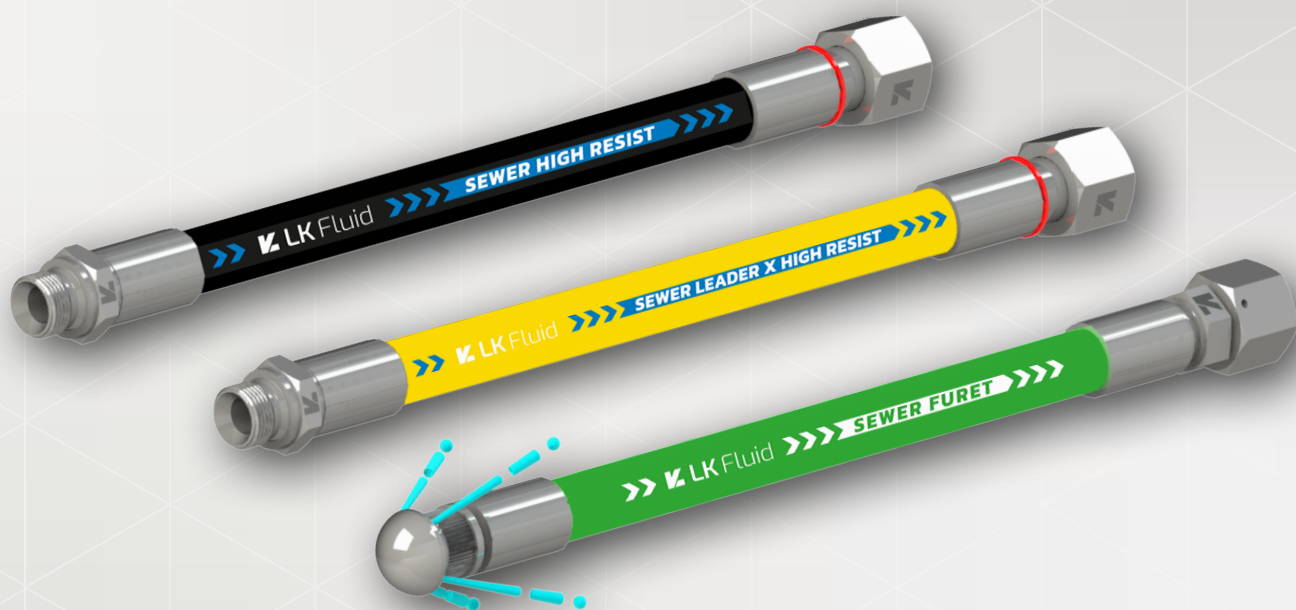
RENFORCEMENT
2 tresses acier

REVÊTEMENT
Caoutchouc synthétique bandelé

APPLICATION
Ligne compresseur d'air

Revêtement micro-perforé pour les applications AIR COMPRIME

TUYAUX ASSAINISSEMENT



TUYAU CURAGE 2SN EN 853

SEWER ECO 2SN

>>> LK Fluid >>>> SEWER ECO >>>> 2SN 1" >>> EN 853 2SN 1" DN25 WP 250 BAR (3625 PSI) WATER



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée	
								Sans dénudage	Avec dénudage
TC2SN25-100-SEWECO	25,4	1"	250	660	36,9	300	1310	B12T16N	B2R16
TC2SN25-120-SEWECO	25,4	1"	250	660	36,9	300	1310	B12T16N	B2R16
TC2SN25-160-SEWECO	25,4	1"	250	660	36,9	300	1310	B12T16N	B2R16

Décliné en 3 longueurs : 100 m / 120 m / 160 m
Coefficient de sécurité de 2,5:1

NORME DE RÉFÉRENCE
EN 853 2SN design application curage

TEMPÉRATURE
+70 °C maxi pour de l'eau

RENFORCEMENT
2 tresses acier

REVÊTEMENT
Caoutchouc synthétique

APPLICATION
Curage/assainissement
Nettoyage d'égout

TUYAU CURAGE 2SC EN 857 SMOOTH COVER

SEWER 2SC HIGH RESIST

>>> LK Fluid >>>> SEWER HIGH RESIST >>>> 2SC 1" >>> EN 857 2SC 1" DN25 WP 250 BAR (3625 PSI) WATER



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée	
								Sans dénudage	
TC2SC12-60-SEW-HR	12,8	1/2"	440	1100	20,6	130	520	B1SC08	B12T08N
TC2SC12-80-SEW-HR	12,8	1/2"	440	1100	20,6	130	520	B1SC08	B12T08N
TC2SC12-100-SEW-HR	12,8	1/2"	440	1100	20,6	130	520	B1SC08	B12T08N
TC2SC12-120-SEW-HR	12,8	1/2"	440	1100	20,6	130	520	B1SC08	B12T08N
TC2SC19-60-SEW-HR	19	3/4"	340	850	27,5	200	750	B1SC12	B12T12N
TC2SC19-80-SEW-HR	19	3/4"	340	850	27,5	200	750	B1SC12	B12T12N
TC2SC19-100-SEW-HR	19	3/4"	340	850	27,5	200	750	B1SC12	B12T12N
TC2SC19-120-SEW-HR	19	3/4"	340	850	27,5	200	750	B1SC12	B12T12N
TC2SC25-100-SEW-HR	25,4	1"	250	660	35	250	1110	B1SC16	B12T16N
TC2SC25-120-SEW-HR	25,4	1"	250	660	35	250	1110	B1SC16	B12T16N
TC2SC25-120-SEW-HR	25,4	1"	250	660	35	250	1110	B1SC16	B12T16N

Coefficient de sécurité de 2,5:1

NORME DE RÉFÉRENCE
EN 857 2SC design application curage

TEMPÉRATURE
+70 °C maxi pour de l'eau

RENFORCEMENT
2 tresses acier

REVÊTEMENT
Caoutchouc synthétique avec revêtement anti-abrasion

APPLICATION
Curage/assainissement
Nettoyage d'égout

TUYAU CURAGE 2SN EN 853

SEWER LEADER 2SN X HIGH RESIST

>>> LK Fluid >>>> SEWER LEADER X HIGH RESIST >>>> 2SN 1/2" >>> EN 853 2SN 1/2" DN12 WP 440 BAR (6380 PSI) SAFETY FACTOR 2,5/1 WATER



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée	
								Sans dénudage	Avec dénudage
TC2SN12-SEW-LEAXHR	12,8	1/2"	440	1100	21,8	180	610	B12T08N	B2R08
TC2SN19-SEW-LEAXHR	19,0	3/4"	340	860	29,0	240	945	B12T12N	B2R12
TC2SN25-SEW-LEAXHR	25,4	1"	250	660	36,9	300	1310	B12T16N	B2R16

Coefficient de sécurité de 2,5:1

NORME DE RÉFÉRENCE
EN 853 2SN design application curage

TEMPÉRATURE
+70 °C maxi pour de l'eau

RENFORCEMENT
2 tresses acier

REVÊTEMENT
Caoutchouc synthétique bandelé avec haute résistance à l'abrasion (environ 500 fois supérieur à la norme) et de couleur jaune pour plus de visibilité

APPLICATION
Curage (montage entre la buse et le flexible de curage)

TUYAU CURAGE 200 BAR

SEWER ASGARD



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée	
TC20012-SEW	12,8	1/2"	275	680	21,4	75	272		
TC20016-SEW	15,9	5/8"	220	550	24,3	100	372		
TC20019-SEW	19	3/4"	200	500	29,7	120	431		
TC20025-SEW	25,4	1"	200	500	37,5	150	580		
TC20032-SEW	31,8	1 1/4"	200	500	47,2	235	926		
TC20038-SEW	38,1	1 1/2"	200	500	55,6	375	1186		

Design spécial curage 200 bar

TEMPÉRATURE
-40 à +55 °C

RENFORCEMENT
2 tresses textile

REVÊTEMENT
Thermoplastique bleu

APPLICATION
Curage d'égout
Léger par rapport aux solutions de tuyaux caoutchouc

Coefficient de sécurité de 2,5:1

Tuyau livré serti en mâle BSP – femelle BSP

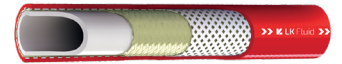
Longueurs disponibles : 80 m / 100 m / 120 m / 160 m

Merci d'ajouter « - » + la longueur désirée en fin de référence, par exemple : **TC20012-SEW-80**

Peut être vendu en touret

TUYAU CURAGE 250 BAR

SEWER HILDA



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée	
TC25012-SEW	12,8	1/2"	345	860	22,4	100	292		
TC25019-SEW	19	3/4"	250	625	29,8	120	460		
TC25025-SEW	25,4	1"	250	625	37,3	150	643		
TC25032-SEW	31,8	1 1/4"	250	625	46	235	985		

Design spécial curage 250 bar

TEMPÉRATURE
-40 à +55 °C

RENFORCEMENT
2 tresses textile polyuréthane

REVÊTEMENT
Thermoplastique rouge orangé

APPLICATION
Curage d'égout
Léger par rapport aux solutions de tuyaux caoutchouc

Coefficient de sécurité de 2,5:1

Tuyau livré serti en mâle BSP – femelle BSP

Longueurs disponibles : 80 m / 100 m / 120 m / 160 m

Merci d'ajouter « - » + la longueur désirée en fin de référence, par exemple : **TC25012-SEW-80**

Peut être vendu en touret

TUYAU DRAIN CLEANER

SEWER FURET



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée	
TCJET04-SEW-FUR	4,8	3/16"	345	860	10,2	30	69	B7R03-FURET	B7R03
TCJET06-SEW-FUR	6,4	1/4"	345	860	12,2	50	87	B7R04-FURET	B7R04

NORME DE RÉFÉRENCE
ISOBARIC design à 345 bar

TEMPÉRATURE
+70 °C maxi pour de l'eau

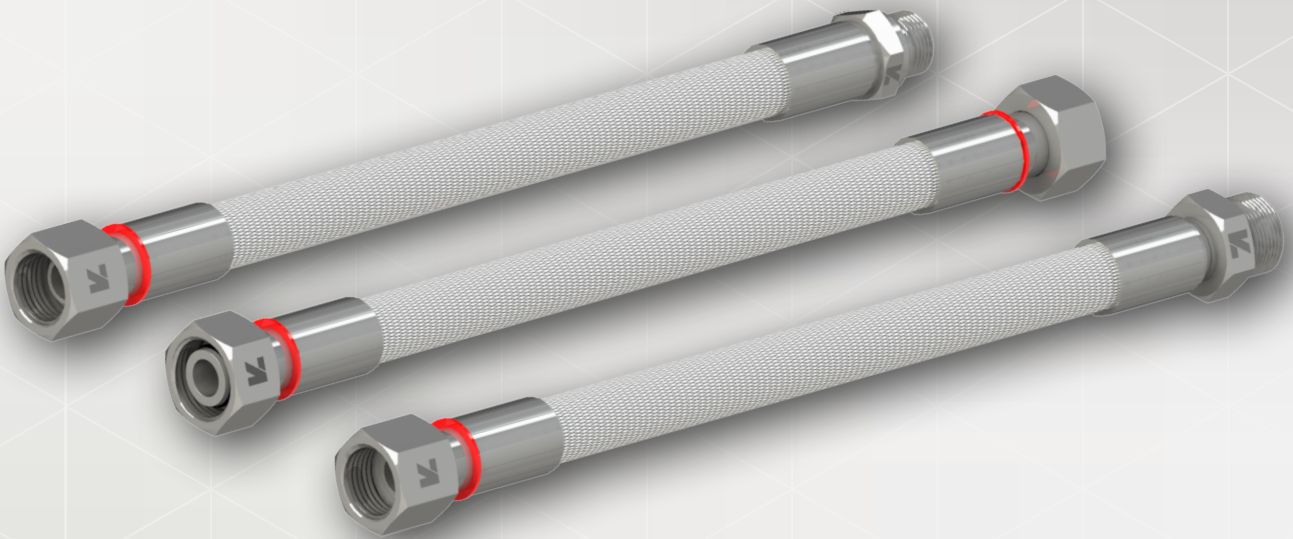
RENFORCEMENT
Tresses en fibre haute résistance

REVÊTEMENT
Thermoplastique vert anti-abrasion et résistant aux UV

APPLICATION
Curage des petites canalisations

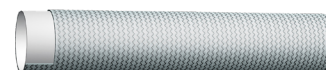
Coefficient de sécurité de 2,5:1

TUYAUX PTFE



TUYAU PTFE LISSE
TEFLON LISSE

>> LK Fluid >> LK Fluid >> LK Fluid >> LK Fluid >> LK Fluid >>



Réf.	∅ Tuyau	Pression, bar à 20 °C		∅	Rayon	Poids	Jupe recommandée
TPTFE04L	4,8 3/16"	200	800	7,4	35	69	BPTFE03
TPTFE06L	6,4 1/4"	175	700	9	45	87	BPTFE04
TPTFE08L	7,9 5/16"	150	600	10,8	50	127	BPTFE05
TPTFE10L	9,5 3/8"	135	540	12,4	55	145	BPTFE06
TPTFE12L	12,8 1/2"	120	480	15,7	70	212	BPTFE08
TPTFE16L	15,9 5/8"	100	400	19,1	130	260	BPTFE10
TPTFE19L	19 3/4"	90	360	22,2	190	321	BPTFE12
TPTFE25L	25,4 1"	65	260	29,3	270	450	BPTFE16

Version antistatic sur demande

TABLEAU DES FACTEURS CORRECTEURS DE PRESSION

Température de service	-60 °C	+20 °C	+100 °C	+150 °C	+200 °C	+260 °C
Facteur correcteur	1	1	0,5	0,3	0,2	0,1

TEMPÉRATURE
-60 à +260 °C

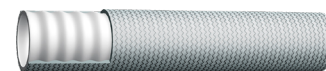
TUBE INTERNE
PTFE lisse

REVÊTEMENT
1 tresse inox 304 L

APPLICATION
Fluides agressifs et haute température
⚠ Attention aux facteurs correcteurs de pression

TUYAU PTFE CONVOLUTÉ
TEFLON CONVOLUTÉ

>> LK Fluid >> LK Fluid >> LK Fluid >> LK Fluid >> LK Fluid >>



Réf.	∅ Tuyau	Pression, bar à 20 °C		∅	Rayon	Poids	Jupe recommandée
TPTFE10C	9,5 3/8"	120	480	15,6	30	210	BPTFEC06
TPTFE12C	12,8 1/2"	110	440	18,9	40	280	BPTFEC08
TPTFE16C	15,9 5/8"	80	320	22,2	50	325	BPTFEC10
TPTFE19C	19 3/4"	70	280	26,4	80	395	BPTFEC12
TPTFE25C	25,4 1"	50	200	33	100	550	BPTFEC16

Version antistatic sur demande

TABLEAU DES FACTEURS CORRECTEURS DE PRESSION

Température de service	-60 °C	+20 °C	+100 °C	+150 °C	+200 °C	+260 °C
Facteur correcteur	1	1	0,5	0,3	0,2	0,1

TEMPÉRATURE
-60 à +260 °C

TUBE INTERNE
PTFE convoluté

REVÊTEMENT
1 tresse inox 304 L

APPLICATION
Fluides agressifs et haute température
⚠ Attention aux facteurs correcteurs de pression

TUYAUX THERMOPLASTIQUES



TUYAU THERMOPLASTIQUE SAE 100 R7

APOPHIS R7

>>> LK Fluid >>>> **APOPHIS** >>>> **R7 1/8"** >>> SAE 100 R7 1/8" DN3 WP 230 BAR (3330 PSI)



Réf.	Ø Tuyau	Pression	Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée			
TTR703-APO	3,2 1/8"	230	920	8,5	12	57	B7R02	TSAB101	
TTR704-APO	4,8 3/16"	210	840	10	30	73	B7R03	TSAB111	
TTR706-APO	6,4 1/4"	200	800	11,8	35	90	B7R04	TSAB121	
TTR708-APO	7,9 5/16"	190	760	14,3	45	128	B7R05	TSAB131	
TTR710-APO	9,5 3/8"	175	700	16	55	155	B7R06	TSAB141	
TTR712-APO	12,8 1/2"	140	560	20,3	75	219	B7R08	TSAB151	

NORME DE RÉFÉRENCE
SAE 100 R7

TEMPÉRATURE
-40 à +100 °C

RENFORCEMENT
1 à 2 tresses textile

REVÊTEMENT
Thermoplastique noir

APPLICATION
Hydraulique moyenne et haute pression.

TUYAU THERMOPLASTIQUE SAE 100 R7

APOPHIS R7 JUMELÉ

>>> LK Fluid >>>> **APOPHIS TWIN** >>>> **R7 1/8"** >>> SAE 100 R7 1/8" DN3 WP 230 BAR (3330 PSI)



Réf.	Ø Tuyau	Pression	Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée			
TTR703-APO-J	3,2 1/8"	230	920	8,5	12	114	B7R02	TSAB101	
TTR704-APO-J	4,8 3/16"	210	840	10	30	146	B7R03	TSAB111	
TTR706-APO-J	6,4 1/4"	200	800	11,8	35	180	B7R04	TSAB121	
TTR708-APO-J	7,9 5/16"	190	760	14,3	45	256	B7R05	TSAB131	
TTR710-APO-J	9,5 3/8"	175	700	16	55	310	B7R06	TSAB141	
TTR712-APO-J	12,8 1/2"	140	560	20,3	75	439	B7R08	TSAB151	

NORME DE RÉFÉRENCE
SAE 100 R7

TEMPÉRATURE
-40 à +100 °C

RENFORCEMENT
1 à 2 tresses textile

REVÊTEMENT
Thermoplastique noir jumelé

APPLICATION
Hydraulique moyenne et haute pression.

TUYAU THERMOPLASTIQUE SAE 100 R7

AOPHIS R7 NON CONDUCTEUR

>> LK Fluid >>>> **AOPHIS NON CONDUCTIVE** >>>> R7 3/16" >>> SAE 100 R7 3/16" DNS WP 210 BAR (3040 PSI)



Réf.	Ø Tuyau	Pression	Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée			
TTR704-APO-NC	4,8 3/16"	210	840	10	30	73	B7R03	TSAB111	
TTR706-APO-NC	6,4 1/4"	200	800	11,8	35	90	B7R04	TSAB121	
TTR708-APO-NC	7,9 5/16"	190	760	14,3	45	128	B7R05	TSAB131	
TTR710-APO-NC	9,5 3/8"	175	700	16	55	155	B7R06	TSAB141	
TTR712-APO-NC	12,8 1/2"	140	560	20,3	75	219	B7R08	TSAB151	

NORME DE RÉFÉRENCE
SAE 100 R7

TEMPÉRATURE
-40 à +100 °C

RENFORCEMENT
1 à 2 tresses textile

REVÊTEMENT
Thermoplastique orange non conducteur

APPLICATION
Hydraulique moyenne et haute pression.

TUYAU THERMOPLASTIQUE SAE 100 R7

AOPHIS R7 SOLVANT

>> LK Fluid >>>> **AOPHIS SOLVENT-PAINT** >>>> R7 3/16" >>> SAE 100 R7 3/16" DNS WP 210 BAR (3040 PSI)



Réf.	Ø Tuyau	Pression	Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée			
TTR704-APO-SOL	5 3/16"	210	840	10	30	68	B7R03	TSAB111	
TTR706-APO-SOL	6,4 1/4"	200	800	11,8	35	87	B7R04	TSAB121	
TTR710-APO-SOL	9,5 3/8"	175	700	16	55	146	B7R06	TSAB141	
TTR712-APO-SOL	12,8 1/2"	140	560	20,3	75	214	B7R08	TSAB151	

NORME DE RÉFÉRENCE
SAE 100 R7

TEMPÉRATURE
-40 à +100 °C

RENFORCEMENT
1 à 2 tresses textile

REVÊTEMENT
Thermoplastique bleu

TUBE INTERNE
Polyamide PA6

APPLICATION
Peinture et solvant moyenne et haute pression.

Disponible en version antistatic

TUYAU THERMOPLASTIQUE SAE 100 R8

ANUBIS R8

>>> LK Fluid >>>> ANUBIS >>>> R8 1/8" >>> SAE 100 R8 1/8" DN3 WP 420 BAR (6090 PSI)



Réf.	Ø Tuyau	Pression	Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée			
TTR803-ANU	3,2 1/8"	420 1680	7,1	30	37	B7R02	TSAB101		
TTR804-ANU	4,8 3/16"	350 1400	10	35	72	B7R03	TSAB111		
TTR806-ANU	6,4 1/4"	350 1400	11,8	50	85	B7R04	TSAB121		
TTR808-ANU	7,9 5/16"	325 1300	14,3	60	126	B7R05	TSAB131		
TTR810-ANU	9,5 3/8"	280 1120	16	70	146	B7R06	TSAB141		
TTR812-ANU	12,8 1/2"	245 980	20,3	95	225	B7R08	TSAB151		

NORME DE RÉFÉRENCE
SAE 100 R8

TEMPÉRATURE
-40 à +100 °C

RENFORCEMENT
1 à 2 tresses aramide

REVÊTEMENT
Thermoplastique noir

APPLICATION
Hydraulique moyenne et haute pression

TUYAU THERMOPLASTIQUE SAE 100 R8

ANUBIS R8 JUMELÉ

>>> LK Fluid >>>> ANUBIS TWIN >>>> R8 1/8" >>> SAE 100 R8 1/8" DN3 WP 420 BAR (6090 PSI)



Réf.	Ø Tuyau	Pression	Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée			
TTR803-ANU-J	3,2 1/8"	420 1680	7,1	30	74	B7R02	TSAB101		
TTR804-ANU-J	4,8 3/16"	350 1400	10	35	144	B7R03	TSAB111		
TTR806-ANU-J	6,4 1/4"	350 1400	11,8	50	170	B7R04	TSAB121		
TTR808-ANU-J	7,9 5/16"	325 1300	14,3	60	252	B7R05	TSAB131		
TTR810-ANU-J	9,5 3/8"	280 1120	16	70	292	B7R06	TSAB141		
TTR812-ANU-J	12,8 1/2"	245 980	20,3	95	450	B7R08	TSAB151		

NORME DE RÉFÉRENCE
SAE 100 R8

TEMPÉRATURE
-40 à +100 °C

RENFORCEMENT
1 à 2 tresses aramide

REVÊTEMENT
Thermoplastique noir jumelé

APPLICATION
Hydraulique moyenne et haute pression

TUYAU THERMOPLASTIQUE SAE 100 R8

ANUBIS R8 NON CONDUCTEUR

>> LK Fluid >>>> ANUBIS NON CONDUCTIVE >>>> R8 3/16" >>> SAE 100 R8 3/16" DN5 WP 350 BAR (5075 PSI)



Réf.	Ø Tuyau	Pression	Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée			
TTR804-ANU-NC	4,8 3/16"	350 1400	10	35	72	B7R03	TSAB111		
TTR806-ANU-NC	6,4 1/4"	350 1400	11,8	50	85	B7R04	TSAB121		
TTR808-ANU-NC	7,9 5/16"	325 1300	14,3	60	126	B7R05	TSAB131		
TTR810-ANU-NC	9,5 3/8"	280 1120	16	70	146	B7R06	TSAB141		
TTR812-ANU-NC	12,8 1/2"	245 980	20,3	95	225	B7R08	TSAB151		

NORME DE RÉFÉRENCE
SAE 100 R8

TEMPÉRATURE
-40 à +100 °C

RENFORCEMENT
1 à 2 tresses aramide

REVÊTEMENT
Thermoplastique orange non conducteur

APPLICATION
Hydraulique moyenne et haute pression.

TUYAU THERMOPLASTIQUE SAE 100 R8

ANUBIS R8 SOLVANT

>> LK Fluid >>>> ANUBIS SOLVENT-PAINT >>>> R8 3/16" >>> SAE 100 R8 3/16" DN5 WP 350 BAR (5075 PSI)



Réf.	Ø Tuyau	Pression	Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée			
TTR804-ANU-SOL	4,8 3/16"	350 1400	10	35	88		TSAB111		
TTR806-ANU-SOL	6,4 1/4"	350 1400	11,8	50	83		TSAB121		
TTR810-ANU-SOL	9,5 3/8"	280 1120	16	70	140		TSAB141		
TTR812-ANU-SOL	12,8 1/2"	245 980	20,3	95	218		TSAB151		

NORME DE RÉFÉRENCE
SAE 100 R8

TEMPÉRATURE
-40 à +100 °C

RENFORCEMENT
1 à 2 tresses aramide

TUBE INTERNE
Polyamide PA6

REVÊTEMENT
Thermoplastique bleu

APPLICATION
Peinture et solvant moyenne et haute pression.

Disponible en version antistatic

TUYAU THERMOPLASTIQUE STEEL BRAID EN 853 1SN
OSIRIS SB

>> LK Fluid >>>> OSIRIS >>>> STEEL BRAID 3/16" >>> SBI STEEL BRAID 3/16" DN5 WP 325 BAR (4715 PSI)



Réf.	Ø Tuyau	Pression	Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée
TTSB04-OSI	4,8 3/16"	325 1300	10	30	133	B7R03 TSAB111
TTSB06-OSI	6,4 1/4"	300 1200	11,9	40	170	B7R04 TSAB121
TTSB08-OSI	7,9 5/16"	240 960	14	50	216	B7R05 TSAB131
TTSB10-OSI	9,5 3/8"	225 900	16	60	260	B7R06 TSAB141
TTSB12-OSI	12,8 1/2"	190 760	19,2	75	326	B7R08 TSAB151

NORME DE RÉFÉRENCE
 EN 853 1SN
 EN 857 1SC

TEMPÉRATURE
 -40 à +100 °C

RENFORCEMENT
 1 tresse acier

REVÊTEMENT
 Thermoplastique noir

APPLICATION
 Hydraulique haute et moyenne pression

TUYAU THERMOPLASTIQUE STEEL BRAID EN 853 1SN
OSIRIS SB JUMELÉ

>> LK Fluid >>>> OSIRIS TWIN >>>> STEEL BRAID 3/16" >>> SBI STEEL BRAID 3/16" DN5 WP 325 BAR (4715 PSI)



Réf.	Ø Tuyau	Pression	Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée
TTSB04-OSI-J	4,8 3/16"	325 1300	10	30	266	B7R03 TSAB111
TTSB06-OSI-J	6,4 1/4"	300 1200	11,9	40	340	B7R04 TSAB121
TTSB08-OSI-J	7,9 5/16"	240 960	14	50	432	B7R05 TSAB131
TTSB10-OSI-J	9,5 3/8"	225 900	16	60	520	B7R06 TSAB141
TTSB12-OSI-J	12,8 1/2"	190 760	19,2	75	652	B7R08 TSAB151

NORME DE RÉFÉRENCE
 EN 853 1SN
 EN 857 1SC

TEMPÉRATURE
 -40 à +100 °C

RENFORCEMENT
 1 tresse acier

REVÊTEMENT
 Thermoplastique noir jumelé

APPLICATION
 Hydraulique haute et moyenne pression

TUYAU THERMOPLASTIQUE STEEL BRAID EN 853 1SN
OSIRIS SB SOLVANT

>> LK Fluid >>>> OSIRIS SOLVENT-PAINT >>>> STEEL BRAID 3/16" >>> SBI STEEL BRAID 3/16" DN5 WP 350 BAR (4715 PSI)



Réf.	Ø Tuyau	Pression	Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée
TTSB04-OSI-SOL	4,8 3/16"	350 1400	10	30	130	B7R03 TSAB111
TTSB06-OSI-SOL	6,4 1/4"	300 1200	11,9	40	165	B7R04 TSAB121
TTSB10-OSI-SOL	9,5 3/8"	225 900	16	60	253	B7R06 TSAB141
TTSB12-OSI-SOL	12,8 1/2"	190 760	19,2	75	314	B7R08 TSAB151

NORME DE RÉFÉRENCE
 EN 853 1SN
 EN 857 1SC

TEMPÉRATURE
 -40 à +100 °C

RENFORCEMENT
 1 tresse acier

REVÊTEMENT
 Thermoplastique bleu

TUBE INTERNE
 Polyamide PA6

APPLICATION
 Peinture et solvant moyenne et haute pression.

Disponible en version antistatic

TUYAU THERMOPLASTIQUE SAE 100 R18 - LOW TEMPERATURE

SPHYNX R18

>>> LK Fluid >>>> **SPHYNX** >>>> **R18 3/16"** >>> SAE 100 R18 3/16" DN5 WP 210 BAR (3040 PSI)



Réf.	Ø Tuyau	Pression	Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée
TTR1804-SPH	4,8 3/16"	210 840	10,7	18	83	SD
TTR1806-SPH	6,4 1/4"	210 840	12,2	25	94	SD
TTR1808-SPH	7,9 5/16"	210 840	15	34	146	SD
TTR1810-SPH	9,5 3/8"	210 840	16,6	45	161	SD
TTR1812-SPH	12,8 1/2"	210 840	21,1	70	248	SD

NORME DE RÉFÉRENCE
SAE 100 R18

TEMPÉRATURE
-50 à + 100 °C

RENFORCEMENT
1 à 2 tresses polyester haute tenacité

REVÊTEMENT
Polyester spécial noir

APPLICATION
Hydraulique moyenne pression.
Poulie de chariot élévateur en condition basse température.

TUYAU THERMOPLASTIQUE SAE 100 R18 - LOW TEMPERATURE

SPHYNX R18 JUMELÉ

>>> LK Fluid >>>> **SPHYNX TWIN** >>>> **R18 3/16"** >>> SAE 100 R18 3/16" DN5 WP 210 BAR (3040 PSI)



Réf.	Ø Tuyau	Pression	Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée
TTR1804-SPH-J	4,8 3/16"	210 840	10,7	18	166	SD
TTR1806-SPH-J	6,4 1/4"	210 840	12,2	25	188	SD
TTR1808-SPH-J	7,9 5/16"	210 840	15	34	292	SD
TTR1810-SPH-J	9,5 3/8"	210 840	16,6	45	322	SD
TTR1812-SPH-J	12,8 1/2"	210 840	21,1	70	496	SD

NORME DE RÉFÉRENCE
SAE 100 R18

TEMPÉRATURE
-50 à + 100 °C

RENFORCEMENT
1 à 2 tresses polyester haute tenacité

REVÊTEMENT
Polyester spécial noir jumelé

APPLICATION
Hydraulique moyenne pression.
Poulie de chariot élévateur en condition basse température.

TUYAU THERMOPLASTIQUE HIGH PRESSURE 700 BAR

SETH JACKING

>> LK Fluid >>>> **SETH** >>>> **JACKING 1/4"** >>> THP JACK HOSE 1/4" DN6 WP 700 BAR (10150 PSI)



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée
TTHP06-SET	6,4	1/4"	700	2800	14,5	40	180	BSETH04
TTHP10-SET	9,5	3/8"	700	2800	18,8	90	330	BSETH06

⚠ Des embouts spécifiques sont nécessaires à ce tuyau.

NORME DE RÉFÉRENCE
«Design jacking spécification»

TEMPÉRATURE
-40 à +100 °C

RENFORCEMENT
1 tresse textile + 1 tresse acier

REVÊTEMENT
Thermoplastique noir

APPLICATION
Levage hydraulique

TUYAU THERMOPLASTIQUE PILOTE

AMON PILOT

>> LK Fluid >>>> **AMON** >>>> **PILOT 1/8"** >>> SERVO CONTROL HOSE 1/8" DN3 WP 200 BAR (2900 PSI)



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée
TTPLO3-AMO	3,2	1/8"	200	800	7,5	25	37	TSAB101
TTPLO4-AMO	4,8	3/16"	200	800	9,2	30	59	TSAB111
TTPLO6-AMO	6,4	1/4"	145	580	10,8	45	70	TSAB121
TTPLO8-AMO	7,9	5/16"	120	480	13	50	87	TSAB131
TTPL10-AMO	9,5	3/8"	115	460	14,8	55	114	TSAB141
TTPL12-AMO	12,8	1/2"	80	320	18,7	90	169	TSAB151

Astuce : Ce tuyau peut être également utilisé pour des applications de furet de nettoyage.

NORME DE RÉFÉRENCE
«Design pilot spécification»

TEMPÉRATURE
-40 à +100 °C

RENFORCEMENT
1 tresse textile

REVÊTEMENT
Thermoplastique noir

APPLICATION
Ligne de pilotage moyenne pression

TUYAU THERMOPLASTIQUE CAPILLAIRE

HAPY CAPILLAIRE

>> LK Fluid >>>> **HAPY** >>>> **MICRO BORE 5/64"** >>> TESTING APPLICATION 5/64" DN2 WP 630 BAR (9135 PSI) - SAFETY FACT 1.3



Réf.	Ø Tuyau		Pression		Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée
TTCAP02-HAP	2,1	5/64"	630	1890	5	20	19	PP-B7R02
TTCAP03-HAP	3	1/8"	533	1600	6	30	26	PP-B7R02B
TTCAP04-HAP	4	5/32"	550	1650	8	35	44	PP-B7R02C

Coefficient de sécurité de 3:1
Penser aux flexibles déjà sertis (PP-FLE20...)

NORME DE RÉFÉRENCE
«Design prise de pression»

TEMPÉRATURE
-40 à +100 °C
70 °C maxi pour de l'eau

RENFORCEMENT
1 tresse textile

REVÊTEMENT
Thermoplastique noir

APPLICATION
Prise de pression

TUYAUX GRAISSAGE



TUYAU GRAISSAGE VIDE

TITAN

>> LK Fluid >>> **TITAN** >>> LUBRICATION HOSE 5/32" >> OIL & GREASE APPLICATION 5/32" DN4 WP 280 BAR (4000 PSI) - MSHA IC-332/O4



Réf.	Ø Tuyau	Pression	Ø	Rayon	Poids	Jupe recommandée
TGR04-TIT-V	4 5/32"	280 840	8,6	20	44	GR-RB03-ZN

* Tuyau vide - sans graisse

NORME DE RÉFÉRENCE
«Design lubrification / graissage»

TEMPÉRATURE
-40 à +80 °C
+70 °C maxi pour de l'eau

RENFORCEMENT
1 tresse textile

REVÊTEMENT
Thermoplastique noir

APPLICATION
Graissage / lubrification

TUYAU DE GRAISSAGE PA 12 (SANS GRAISSE)

ZELOS

>> LK Fluid >>> **ZELOS** >>> PA 12 HL DIN 73378 >> LUBRICATION HOSE 6X15 DN3 WP 93 BAR (1350 PSI)



Réf.	Ø Tuyau	Pression	Ø	Rayon	Poids
TGR03-ZEL-V	3 2/16"	93 279	6	36	46

Attention : la pression de ce tuyau chute à partir de 30 °C

NORME DE RÉFÉRENCE
DIN 73378

TEMPÉRATURE
-40 à +100 °C
+70 °C maxi pour de l'eau

RENFORCEMENT
1 tresse textile

REVÊTEMENT
PA 12 HL noir

APPLICATION
Graissage / lubrification

TOURET BOIS

Réf.	Joue	Fut	Largeur	Axe
DIV-TOURET	500	242	485	83
DIV-TOURET-S	500	242	250	83



Embouts

Protections

DIN

JIC

ORFS

BSP

GAZ

Graissage

Coupleurs

Vannes

Composants

Brides

Pression

Colliers

Joints

Lavage



DMH, UNE PLATEFORME D'IMPORTATION ET DE NÉGOCE POUR TOUTES LES CONNECTIONS HYDRAULIQUES

Notre mission est d'établir un partenariat solide avec nos clients en leur permettant d'atteindre leurs objectifs de compétitivité, de réactivité et de fiabilité.

Pour les y aider, nous tenons à leur disposition une gamme complète de produits hydrauliques de grande qualité. Ciblant en priorité le marché européen, DMH fournit essentiellement les grands constructeurs (machines agricoles, poids lourds, industries, etc.) et les spécialistes de la distribution hydraulique.

Fort de plus de vingt ans d'expérience, notre équipe vous garantit un service pertinent et réactif afin de répondre à tous vos besoins.

UNE GAMME COMPLÈTE DE PRODUITS HYDRAULIQUES

>>>

DMH - Agence de Nantes

6 rue Jupiter 44470 Carquefou FRANCE
T +33 (0)2 40 25 77 27
distribution@dmhfrance.com

DMH - Agence de Lyon

5 avenue Lionel Terray 69330 Meyzieu FRANCE
T +33 (0)4 37 25 84 50
infoslyon@dmhfrance.com

www.dmhfrance.com

Groupe IPI

DIVISION CONNECTIQUE

DMH ■ www.dmhfrance.com

LinkFluid ■ www.linkfluid.com

Découvrez tous les membres du Groupe IPI sur www.group-ipi.com

